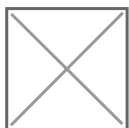


2.1 - Produzione

- [2.1.1 - Produzione: 1. Da Distinta](#)
- [2.1.1.1 - Emissione Distinta di Prelievo](#)
- [2.1.1.12 - Annullamento Distinta](#)
- [2.1.1.2 - Conferma Prelievo](#)
- [2.1.1.3 - Conferma Produzione](#)
- [2.1.18 - Emissione SSCC/Etichette](#)
- [2.1.18.2 - Emissione SSCC personalizzati](#)
- [2.1.2 - Produzione: 2. Fresco - Fabbisogno Imminente](#)
- [2.1.2.1 - Fresco - Fabbisogno Imminente: 1. Genera Ordini](#)
- [2.1.2.11 - Produzione Fresco - Fabbisogno Imminente: 11. Inquiry Ordini](#)
- [2.1.2.2 - Fresco - Fabbisogno Imminente: 2. Modifica Ordini](#)
- [2.1.2.20.10.2 - Manutenzione & Assestamento: 2. Riassegna Lotti Componenti](#)
- [2.1.2.20.2 - Manutenzione & Assestamento: 2. Riassegna Lotti Componenti](#)
- [2.1.2.3 - Produzione Fresco - Fabbisogno Imminente: 3. Avvia Ordini](#)
- [2.1.2.5.1 - Produzione Fresco - Interfaccia sistemi produzione: 1. Import Controllo Metrologico](#)
- [2.1.2.7 - Produzione Fresco - Fabbisogno Imminente: 7. Conferma Ordini di Produzione](#)
- [2.1.3 - Produzione: 3. Su Ordinazioni - Commesse](#)
- [2.1.3.1 - Produzione su Ordinazioni - Commesse: 1. Programmazione](#)
- [2.1.3.11 - Produzione su Ordinazioni - Commesse: 11. Inquiry Ordini su Commessa](#)
- [2.1.3.12 - Produzione su Ordinazioni - Commesse: 12. Inquiry Programmazione Ordini](#)
- [2.1.3.2 - Produzione su Ordinazioni - Commesse: 2. Etichette Colli](#)
- [2.1.3.3 - Produzioni su Ordinazioni - Commesse: 3. Conferma](#)
- [2.1.3.4 - Produzioni su Ordinazioni - Commesse: 4. Stampa Ordini](#)
- [2.1.3.7 - Produzione su Ordinazioni - Commesse: 7. Annulla Ordini](#)
- [2.1.3.7.1 - Annulla Programmazione](#)
- [2.1.3.7.2 - Annulla Commessa](#)
- [2.1.3.7.3 - Elimina Movimenti Produzione](#)

- [2.1.4 - Produzione: 4. Continue - Di Serie](#)
- [2.1.4.1 - Produzioni Continue - Di Serie: 1. Programmazione](#)
- [2.1.4.10 - Produzioni Continue - Di Serie: 10. Elimina Ordini](#)
- [2.1.4.10.1 - Produzioni Continue - Di Serie: 1. Annulla Fasi di Produzione](#)
- [2.1.4.10.2 - Produzioni Continue - Di Serie: 2. Elimina Cicli di Produzione](#)
- [2.1.4.11 - Produzioni Continue - Di Serie: 11. Inquiry Ordini](#)
- [2.1.4.2 - Produzioni Continue - Di Serie: 2. Avvio](#)
- [2.1.4.3 - Produzioni Continue - Di Serie: 3. Conferma Componenti Impiegati](#)
- [2.1.4.4 - Produzioni Continue - Di Serie: 4. Conferma Produzione](#)
- [2.1.4.5.1 - Produzioni Continue/Di Serie - Interfaccia sistemi produzione: 1. Import Controllo Metrologico](#)
- [2.1.4.7 - Produzioni Continue - Di Serie: 7. Conferma Produzione](#)
- [2.1.4.7.1 - Produzioni Continue - Di Serie: 1. Annulla Fasi di Produzione](#)
- [2.1.4.7.2 - Produzioni Continue - Di Serie: 2. Elimina Cicli di Produzione](#)

2.1.1 - Produzione: 1. Da Distinta



2.1.1.1 - Emissione Distinta di Prelievo

Rel. 6.4.4.0



L'aggiornamento del magazzino, relativamente alle quantità prodotte o trasformate, avviene attraverso questa prima fase che consiste nell'emissione *definitiva* della Distinta di Prelievo, a cui è assegnato un numero identificativo.

Operativamente, individuato l'[Articolo Distinta](#) e le Quantità da produrre o trasformare, il programma esegue la generazione dei movimenti di Carico e Scarico Produzione, dipendentemente dal [Tipo Distinta](#) e dal [Tipo Componente](#).

L'emissione della Distinta di Prelievo può essere eseguita in modalità *definitiva* o *simulata*, consentendo in questo modo, di effettuare controlli preventivi. L'elaborazione *simulata* infatti, non comporta la generazione dei movimenti di Carico/Scarico, ma stampa un elenco dei Componenti distinti per Deposito.

Per ciascun Componente, il tabulato fornisce le seguenti informazioni:

- Codice, Descrizione e Tipo
- Unità di Misura
- Numero Colli e Quantità

Per le Ditte del Settore Applicazione «**Saline**» (Codice 150), se ai fini della Produzione si scaricano Componenti aventi Unità di Misura **Pezzi**, la Quantità calcolata sarà arrotondata all'intero superiore.

Esempio: se dall'esplosione di una Di.Ba., la Quantità calcolata di un Componente risulta 7,2 pezzi, questa sarà arrotondata a 8 pezzi.

Lotto Ottimale Intero

Nella stampa della Distinta di Prelievo, è possibile richiedere le seguenti informazioni:

- **Numero di Lotti ottimali interi** impiegati nella produzione.

Questo dato deriva dal seguente rapporto:

Numero Lotti Ottimali Interi = Quantità da produrre / Quantità Lotto ottimale di produzione

La Quantità del [Lotto ottimale di produzione](#) è indicata sull'Anagrafica della Distinta Base.

- **Quantità per componente, impiegata per ottenere un Lotto ottimale intero**
Corrisponde alla [Quantità per Componente](#), indicata sull'Anagrafica Distinta Base.
- **Quantità per componente, frazionata rispetto al Lotto ottimale intero**

Questo dato deriva dalla seguente formula:

QuantitàFrazionata = QuantitàTotaleUtilizzata - (Quantità Componente Lotto Intero x Numero Lotti Interi)

Esempio

Per produrre **100lt** (Quantità Lotto ottimale di produzione) di aranciata occorrono:

- **80lt** di succo d'arancia (Quantità Componente Lotto intero)
- **20lt** di acqua (Quantità Componente Lotto intero)

Calcoliamo il **Numero di Lotti Ottimali interi** e la **Quantità per Componente**, necessaria per produrre **240lt** di aranciata.

Applicando le suddette formule, avremo:

- **NumeroLottiOttimaliInteri** = Q.tà da produrre / Q.tà Lotto ottimale di produzione
(240 / 100) = **2**
- **Quantità per Componente** = (Q.tà Componente Lotto Intero / Q.tà Lotto ottimale di produzione) x Q.tà da produrre
(80 / 100) x 240 = **192lt** di succo d'arancia
(20 / 100) x 240 = **48lt** di acqua

Con questi dati è possibile calcolare le Quantità per componente, frazionate rispetto al Lotto ottimale intero.

Applichiamo la seguente formula:

- **QuantitàFrazionata** = Q.tàTotaleUtilizzata - (Q.tà Componente Lotto Intero x Numero Lotti Interi)

Tali Quantità saranno:

- **192 - (80 x 2) = 32lt** di succo d'arancia
- **48 - (20 x 2) = 8lt** di acqua

Per attivare la stampa di queste informazioni, contattare il Servizio Assistenza Genesys Software.

Modalità Operativa

L'emissione della Distinta di Prelievo richiede l'impostazione dei seguenti campi:

Distinta Base

Indicare la Di.Ba. di riferimento.

È *indispensabile* che la Di.Ba. risulti valorizzata, affinché si possa procedere all'emissione della Distinta di Prelievo.

Numero Pedane

Per le Ditte abilitate alla Gestione Pedane, in fase di emissione della Distinta di Prelievo, è prevista la possibilità d'indicare il numero delle Pedane da produrre, da cui scaturiscono i Colli e le Quantità della produzione.

Numero Colli

Se è gestita la giacenza a colli e il Componente è movimentato per l'intera confezione, impostare il numero di Colli corrispondente.

In caso contrario invece, impostare **0** (zero).

Quantità

Impostare la Quantità da movimentare:

- se la Distinta è di Produzione, impostare la quantità impiegata (*scaricata*) per ottenere il [Lotto ottimale intero](#)
- se la Distinta è di Trasformazione invece, impostare la quantità ottenuta (*caricata*) dal processo di trasformazione dell'Articolo Di.Ba.

Esplosione

Se tra i vari Componenti della Di.Ba. sono presenti Articoli di Tipo **1-Finito** oppure **2-Intermedio**, che risultano a loro volta intestatari di una Di.Ba., il programma genera in automatico la Distinta di Prelievo, sino ad un massimo di 5 livelli di esplosione.

In funzione di questo, l'Utente ha possibilità di selezionare la modalità di esplosione dei Componenti:

0 = No

il programma genera la Distinta di Prelievo solo dell'Articolo selezionato

1 = Sì

il programma genera le Distinte di Prelievo anche per i Componenti di Tipo **1** o **2**, che risultano intestatari di una Di.Ba.

2 = Sì, con controllo esistenza

il programma genera le Distinte di Prelievo, solo se la giacenza dei vari Componenti risulta insufficiente ai fini della Produzione

È proposta di *default* la modalità di esplosione **0** (*zero*).

Stampa costi accessori

L'attivazione di quest'indicatore abilita la stampa delle Voci di Costo accessorie sulla Distinta di prelievo.

Per Voci di Costo accessorie s'intendono i Componenti di Tipo **3** (intermedio di costo), **G** (materiale), **H** (manodopera), **I** (attrezzatura) e **P** (altri costi).

% Incremento

La percentuale specificata in questo campo è utilizzata per incrementare il valore della Distinta di Prelievo.

Impostando **0** (*zero*), la [Percentuale di Incremento](#) è assunta dall'[Anagrafica Di.Ba.](#)

Codice Conto

Solo per l'elaborazione in modalità *definitiva*, è richiesta l'impostazione del Conto a cui intestare i movimenti di magazzino (*Carico/Scarico*) generati.

Il Conto impostato deve essere di tipo Generale e avere la natura di Costo di Produzione, Tipo Gruppo 13.

Commessa - del

In fase di emissione della Distinta di Prelievo (*definitiva*), è possibile indicare l'eventuale [Commessa](#) a cui si riferisce la Produzione.

In fase di generazione della Distinta di Prelievo, qualora il programma intercetti un Componente di tipo [Jolly](#), sarà richiesto all'Utente se includere/escludere il Componente dal ciclo produttivo: a questo punto, impostando a **0** (*zero*) le Quantità, il Componente sarà escluso dalla Produzione.

Emissione Distinta di Prelievo

Emissione Distinta di Prelievo

Dopo la Convalida definitiva al piede della videata, se è presente un Articolo Jolly, il programma propone una *window* in cui è possibile eventualmente variarlo. Impostando il tasto **F8** sul campo **Articolo**, si ottiene l'elenco dei Componenti alternativi.

2.1.1.12 - Annullamento Distinta



Questa funzione esegue l'annullamento della Distinta di Prelievo, precedentemente generata dall'[apposita funzione](#).

Dopo l'impostazione preliminare della **Ditta** e della **Data movimento**, è richiesta l'indicazione della Distinta da cancellare.

Annulamento Distinta di Prelievo
Annulamento Distinta di Prelievo

2.1.1.2 - Conferma Prelievo

Rel. 6.1.9.0



In fase di Conferma, i movimenti transitori generati dalla [Distinta di Prelievo](#) diventano *definitivi* per l'aggiornamento del magazzino.

La fase di Conferma inoltre, esegue contestualmente l'aggiornamento automatico dei [Dati Contabili](#) degli Articoli, relativamente ai campi Carico Produzione (*Quantità e Valore*) e Scarico a Produzione (*Quantità*).

È opportuno precisare che: le fasi di Conferma Prelievo e Conferma Produzione sono tra loro alternative, l'esecuzione dell'una piuttosto che dell'altra dipende dal valore impostato nell'[Anagrafica Di.Ba.](#), in corrispondenza del campo [Tipo Aggiornamento](#). In particolare, se il campo [Tipo Aggiornamento](#) è impostato a **2** - Articolo Distinta e Componenti, eseguire la funzione di **Conferma Prelievo**; se invece è impostato ad **1** - solo Componenti oppure **3** - solo Articolo Distinta, eseguire la funzione di **Conferma Produzione**.

La funzione di Conferma Prelievo genera *contemporaneamente* i movimenti di magazzino relativi all'Articolo Distinta e ai vari Componenti.

A livello di menù sono previste le seguenti scelte:

- 1** - Senza Modifica
- 2** - Con Modifica

L'opzione **2** permette di accedere alla modifica dei Documenti di Produzione confermati.

Modalità Operativa

In fase di accesso alla funzione, è richiesta l'impostazione preliminare della **Ditta** e della **Data Movimento**, utile per determinare la competenza dei movimenti di magazzino.

Distinta Prelievo

Il codice della Distinta di Prelievo è riportato sulla stampa della stessa, in alto a destra.



Impostando il tasto **F8** o cliccando sull'apposito pulsante, si attiva una *find-grid* con l'elenco delle Distinte in essere non ancora confermate, da cui è possibile selezionare quella d'interesse.

Per gli Articoli abilitati alla Gestione Lotti, è richiesta l'impostazione del Codice Lotto da generare o aggiornare, per i movimenti di *Carico*, oppure quello da cui prelevare le quantità, per i movimenti di *Scarico*.

Conferma : impostazione Codice Lotto

Conferma : impostazione Codice Lotto

Nelle varie funzioni di Manutenzione, Interrogazione e Stampe di Magazzino, i movimenti generati in questa fase sono identificati dai seguenti campi:

Numero Documento di Produzione

È il numero riportato sulla stampa della [Distinta di Prelievo](#).

Conto

È il Conto a cui intestare i movimenti di magazzino (*Carico/Scarico*) generati.

Corrisponde al [Conto](#) indicato in fase di emissione della [Distinta di Prelievo](#).

Causale

È impiegata la Causale [30 - Carico da Produzione](#).

20.04.26 10:10 Conferma prelievo ELAB.

Ditta 1 GENESYS SOFTWARE S.R.L.

Anno 2026

Stampa Movim. 0 No

Dist. Prelievo 76 del 0

Doc. Prod. N. 1

Conto 0,00

Causale 0 Tipo

Deposito 0

Commessa 0,0

Articolo

UC 0 BxT 0 0 Colli 0 Quantità 0,000 ()

Convalida

Conferma Prelievo

Per le Ditte su cui è attivo lo scarico dei movimenti di produzione in Co.An., prima di confermare la Distinta, sarà effettuato un controllo sui Costi dei Componenti da scaricare. Il programma provvederà a segnalare, con apposito messaggio attenzionale, i Componenti su cui non è specificato il Costo.

Per ogni Distinta confermata, è generato un tabulato riepilogativo che fornisce, per ciascun Componente, le seguenti informazioni:

- Descrizione e Caratteristiche
- Lotto di Produzione
- Colli
- Quantità utilizzata
- Valore

2.1.1.3 - Conferma Produzione



In fase di Conferma, i movimenti transitori generati dalla [Distinta di Prelievo](#) diventano *definitivi* per l'aggiornamento del magazzino.

La fase di Conferma inoltre, esegue contestualmente l'aggiornamento automatico dei [Dati Contabili](#) degli Articoli, relativamente ai campi Carico Produzione (*Quantità e Valore*) e Scarico a Produzione (*Quantità*).

È opportuno precisare che: le fasi di Conferma Prelievo e Conferma Produzione sono tra loro alternative, l'esecuzione dell'una piuttosto che dell'altra dipende dal valore impostato nell'[Anagrafica Di.Ba.](#), in corrispondenza del campo [Tipo Aggiornamento](#). In particolare, se il campo [Tipo Aggiornamento](#) è impostato a **2** - Articolo Distinta e Componenti, eseguire la funzione di **Conferma Prelievo**; se invece è impostato ad **1** - solo Componenti oppure **3** - solo Articolo Distinta, eseguire la funzione di **Conferma Produzione**.

Nel primo caso ([Tipo Aggiornamento](#) = **1**), la funzione di Conferma Produzione genera solo i movimenti relativi ai Componenti; nel secondo caso ([Tipo Aggiornamento](#) = **3**) invece, la generazione riguarda solo gli Articoli Distinta.

Modalità Operativa

In fase di accesso alla funzione, è richiesta l'impostazione preliminare della **Ditta** e della **Data Movimento**, utile per determinare la competenza dei movimenti di magazzino.

Distinta Prelievo

Il codice della Distinta di Prelievo è riportato sulla stampante della stessa, in alto a destra.



Impostando il tasto **F8** o cliccando sull'apposito pulsante , si attiva una *find-grid* con

l'elenco delle Distinte in essere non ancora confermate, da cui è possibile selezionare quella d'interesse.

Per gli Articoli abilitati alla Gestione Lotti, è richiesta l'impostazione del Codice Lotto da generare o aggiornare, per i movimenti di *Carico*, oppure quello da cui prelevare le quantità, per i movimenti di *Scarico*.

Conferma : impostazione Codice Lotto

Conferma : impostazione Codice Lotto

Nelle varie funzioni di Manutenzione, Interrogazione e Stampe di Magazzino, i movimenti generati in questa fase sono identificati dai seguenti campi:

Numero Documento di Produzione

È il numero riportato sulla stampa della [Distinta di Prelievo](#).

Conto

È il Conto a cui intestare i movimenti di magazzino (*Carico/Scarico*) generati.

Corrisponde al [Conto](#) indicato in fase di emissione della [Distinta di Prelievo](#).

Causale

È impiegata la Causale [30 - Carico da Produzione](#).

Conferma Produzione

Conferma Produzione

Per ogni Distinta confermata, è generato un tabulato riepilogativo che fornisce, per ciascun Componente, le seguenti informazioni:

- Descrizione e Caratteristiche
- Lotto di Produzione
- Colli
- Quantità utilizzata
- Valore

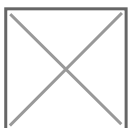
2.1.18 - Emissione SSCC/Etichette



EE262.118

1 - [Emissione SSCC](#)

7 - [Stampa Etichette Colli](#)

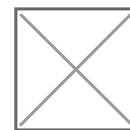


1 - Emissione SSCC

EE262.1181

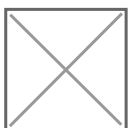
Questa funzione esegue la generazione e la stampa di Etichette SSCC, sia per gli Articoli prodotti e commercializzati dall'Azienda stessa, che per gli Articoli commercializzati con il proprio marchio ma prodotti da altri (Copacker). In virtù di questa funzione, non è necessario intestare un Deposito ad ogni Copacker, bensì inserire i dati dell'Azienda produttrice (Copacker) nella tabella [Codici EAN Azienda](#), da cui saranno assunte tutte le informazioni necessarie alla generazione dell'SSCC.

Per l'emissione delle Etichette SSCC sono previsti i formati **RTF** e **barcode**.



modalità operativa

Rel. 6.3.0.0



7 - Stampa Etichette Colli

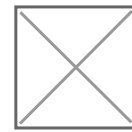
EE262.1187

Questa funzione esegue la generazione e la stampa di Etichette Collo in formato *barcode*, sia per gli Articoli prodotti e commercializzati dall'Azienda stessa, che per gli Articoli commercializzati con il proprio marchio ma prodotti da altri (Copacker). In quest'ultimo caso, è necessario inserire i dati

dell'Azienda produttrice - Copacker nella tabella [Codici EAN Azienda](#).

Solo per le Aziende aventi nel Cluster il Settore di Applicazione «**Pastifici**», questa funzione presenta alcune particolarità:

- selezionando un **Deposito**, sarà proposto in automatico il codice del **Lotto** corrispondente ai parametri di codifica Lotto, indicati sull'[Anagrafica Deposito](#)
- è possibile selezionare l'Articolo per cui stampare le Etichette mediante il **codice Formato**, corrispondente al codice [Articolo Costruttore](#) dell'Anagrafica Articolo
- è stato adeguato il layout della *find-grid* di selezione degli Articoli, in modo da visualizzare il codice Formato prima del codice Articolo



modalità operativa

Modalità Operativa

La funzione di emissione SSCC/Etichette Collo richiede l'impostazione dei seguenti campi:

Ditta

Il programma controlla che sia attiva la Gestione Lotti sulla Ditta indicata e, in caso contrario, fornisce a video apposita segnalazione.

Deposito

Se s'imposta il Deposito, i dati per la generazione dell'SSCC/Etichette saranno assunti dall'[Anagrafica del Deposito](#) indicato; se s'imposta l'Azienda Cliente (Codice EAN) invece, i dati saranno assunti dalla tabella [Codici EAN Azienda](#).

Turno

È possibile indicare il codice del Turno di Produzione da stampare sulle Etichette: in questo modo, chi dispone di DSPm che registrano la Produzione da fine linea potrà, leggendo le Etichette, assumere come informazione anche il Turno di Produzione.

Utente - Linea Confezionamento

Il codice Utente e la Linea Confezionamento sono dati *obbligatori*, perchè devono essere riportati sulle Etichette Collo e successivamente letti dal fine linea, per poter essere storicizzati sul D.B. dei movimenti pallets prodotti.

Azienda Cliente

Impostare il codice EAN dell'Azienda Copacker oppure attivare la ricerca con il tasto **F8**.

Copacker

L'impostazione del Copacker è consentita solo nel caso in cui l'Utente non abbia indicato l'Azienda

Cliente; il Copacker è assunto dall'apposita Tabella procedurale COP - Copacker (- 1.1 - 7) ed è ricercabile con il tasto **F8**.

È possibile prevedere la stampa del Copacker sulle Etichette Collo: se interessati a questa implementazione, contattare il [Servizio Assistenza](#) della Genesys Software.

Completato l'inserimento dei dati di testa, il cursore si posiziona sul campo **Articolo**, su cui è attiva la ricerca per Codice (tasto **F8**) e Descrizione (tasto **F6**): il programma permette di selezionare solo Articoli provvisti di Codice EAN. Se è impostato il codice Azienda del Copacker, forzando con **F3** il valore *spazio* nel campo Articolo, si ottiene l'elenco dei prodotti commercializzati.

È possibile selezionare solo gli Articoli la cui [Anagrafica](#) è completa e quindi provvista di **Codice EAN**. Se sull'Articolo Non sono indicati il Codice EAN Confezione e/o Prodotto, il programma visualizza un messaggio di errore e non consente la selezione dell'Articolo.

Lotto

Per ogni Articolo selezionato, imputare il codice **Lotto** o impostare il tasto **F8** per visualizzare tutti i Lotti disponibili.

È possibile stampare le Etichette Collo anche per i Lotti degli Articoli che risultano **bloccati**: in questo caso è prevista la visualizzazione di un messaggio attenzionale e la possibilità che l'Utente forzi la stampa con il tasto **F3**.

In caso d'impostazione di un **Lotto scaduto**, il programma visualizza un messaggio attenzionale e l'Utente può, con il tasto **F3**, forzare il controllo e procedere con la stampa, con il tasto **F4**, invece, può modificare la Data di Scadenza del Lotto.

Tutte le forzature per la stampa dei Lotti bloccati saranno memorizzate nel Log forzature (- 1.20 - 2 - 2 - 3)

Dopo l'impostazione del codice Lotto, il programma visualizza:

- la data di Produzione
- la data d'Inizio Validità
- la data di Scadenza

La **data di Scadenza** è calcolata in automatico dal programma, sommando alla **Data di Produzione** i **Giorni Shelf/Life Fornitore**, impostati nella 1° videata dell'[Anagrafica Articolo](#).



Impostare il **Numero di Etichette** da stampare, in corrispondenza dell'apposito campo.


Nella stampa delle Etichette Collo, per i prodotti che hanno nella Di.Ba. un Componente di tipo «

Cartone», codificato come «**Componente Jolly**», dopo aver convalidato il numero delle Etichette da stampare, si attiva una *window* da cui è possibile selezionare il cartone da imballo da riportare sulle Etichette. In questo caso, sulle Etichette Collo sarà riportato il cartone selezionato in questa fase, che sarà poi scaricato dai movimenti generati in fase di rilevamento produzione da DSPm.

Emissione SSCC/Etichette Collo

Emissione SSCC/Etichette Collo

Una volta definite le Etichette/SSCC da stampare, è possibile modificare i dati inseriti (pulsante ) o abbandonare la funzione (pulsante ).

Completate le impostazioni, cliccando sull'apposito pulsante , il programma provvede a stampare le Etichette/SSCC.

Etichette Collo: Campi di Stampa

Sulla Etichette Colli sono riportate, tra le altre, le seguenti informazioni:

- **Codice Utente** (in chiaro)
- **Descrizione Utente**
- **Codice Utente** per A1 40, da scrivere nel barcode
- **Linea di Confezionamento**
- **Copacker** (se richiesto dall'Utente)

I campi di stampa per la gestione del **Turno di Produzione** sono:

- **CODE_TURN** - Codice Turno in chiaro
- **SSCC_AI99** - Codice Turno per codice AI numero 99, utile alla lettura dei DSPm

Al fine di semplificare la definizione dei profili di stampa, inoltre, nella stampa delle Etichette Collo sono stati introdotti tre campi relativi alla **Data di Scadenza**:

- **GIORN_SCAD** - Giorno Scadenza
- **MESE_SCAD** - Mese Scadenza
- **ANNO_SCAD** - Anno Scadenza

2.1.18.2 - Emissione SSCC personalizzati

FUNZIONAMENTO PRIMA DELLE IMPLEMENTAZIONI

Prima delle modifiche, per gestire le funzioni di menu per la stampa delle etichette personalizzate, il reparto assistenza inseriva presso l'istanza del cliente delle funzioni ad hoc da EE0\1.20 Servizi di eSIGEA\1 Manutenzione menu eSIGEA. L'operazione richiedeva la modifica della funzione E26\2.1 Produzione\18 SSCC / Etichette\1 Emissione SSCC in modo che nel campo Sub-Funzione ci fosse il codice delle sotto funzioni inserite per le personalizzazioni. In questo modo però la funzione modificata ad ogni aggiornamento veniva sovrascritta senza il rilancio alle sub-funzioni.

FUNZIONAMENTO DOPO LE IMPLEMENTAZIONI

Per ovviare a questo problema è stata inserita l'entry del menu apposita E26\2.1 Produzione\18 SSCC / Etichette\2 Emissione SSCC personalizzati contenente già il rilancio a un codice sub-funzione, così facendo a ogni aggiornamento tale funzione non verrà sovrascritta.

2.1.2 - Produzione: 2. Fresco - Fabbisogno Imminente



2.1.2.1 - Fresco - Fabbisogno Imminente: 1. Genera Ordini



Questa funzione esegue la generazione degli Ordini di Produzione in base al Fabbisogno Imminente, calcolato dall'[apposita funzione](#) del modulo Ciclo Passivo.

La generazione degli Ordini di Produzione è subordinata all'esecuzione delle seguenti operazioni:

- preventiva generazione del [Fabbisogno Consegne Imminenti](#)
- indicazione del [Settore e della Fase di Produzione](#) su tutte le [Distinte Base](#) degli Articoli d'interesse

A partire dalla *release* 6.1.0.0, la generazione degli Ordini di Produzione sarà eseguita, non soltanto in base al **Ciclo di Spedizione** (*turno*), ma anche in base alla **Sequenza di Spedizione** assunta dal [Fabbisogno Consegne Imminenti](#).

Modalità Operativa

La funzione di Generazione Ordini da Fabbisogno richiede l'impostazione dei seguenti campi:

Codice Deposito

Indicare il Deposito per il quale è stato calcolato il [Fabbisogno Consegne Imminenti](#).

Attenzione: I movimenti di produzione generati andranno a movimentare *comunque* il [Deposito](#) indicato sulle Distinte.

Ciclo Spedizione

Indicare il Ciclo di Spedizione per il quale esaminare il [Fabbisogno Consegne Imminenti](#) e generare gli Ordini di Produzione.

Per richiedere la generazione degli Ordini, con riferimento a *tutti* i Cicli di Spedizione, è sufficiente confermare il valore **zz** proposto in automatico.

Settore Produzione

Indicare il Settore di Produzione per il quale esaminare il [Fabbisogno Consegne Imminenti](#) e generare gli Ordini di Produzione.

Per richiedere la generazione degli Ordini, senza specificare alcun Settore in particolare, è sufficiente confermare il valore **0** (zero) proposto in automatico.

Data Consegna da... a

Impostare il periodo per il quale esaminare il [Fabbisogno Consegne Imminenti](#).

Attenzione: Gli Ordini di Produzione saranno generati *tutti* alla stessa Data Operazione; ne consegue pertanto, che per uno stesso Articolo da consegnare in due o più date diverse, sarà comunque generato un *solo* Ordine di Produzione, con Quantità da produrre uguale alla somma delle Consegne da effettuare.

Convalidati i suddetti campi, il programma propone l'elenco dei diversi Cicli di Spedizione e dei diversi Settori di Produzione, per i quali esiste il Fabbisogno degli Articoli:

Ordini produzione da fabbisogno		Fabbisogno agg.to il		28.04.2022	alle	1609	Fino al	29.04.2022
Codice ditta	10026	PIC PRODUZIONE E CATERING SRL		Data operazione		31.12.2024		
Codice deposito	1	SEDE CENTRALE						
Ciclo spedizione	zz	*** TUTTI ***						
Settore produzione	0	*** TUTTI ***						
Data consegna da	28.04.2022	a	29.04.2022			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Convalida

Ciclo	Descrizione ciclo	Settore	Descrizione settore	Stato	<input checked="" type="checkbox"/>
	*** INDEFINITO ***	1	PRODUZIONE PANINI	Nuovo	<input checked="" type="checkbox"/>
2	*** NON CODIFICATO ***	4	PRODUZIONE PIZZE	Nuovo	<input checked="" type="checkbox"/>
3	*** NON CODIFICATO ***	4	PRODUZIONE PIZZE	Nuovo	<input checked="" type="checkbox"/>

Genera Ordini di Produzione

Per ciascuna riga del *data-grid*, sono fornite le seguenti informazioni:

- Ciclo di Spedizione
- Settore di Produzione
- Stato degli Ordini esistenti alla Data Operazione e per il Deposito indicato
- Ultima Fase di Produzione confermata, con riferimento al Ciclo di Spedizione e al Settore di Produzione indicati.

In corrispondenza di ciascuna riga inoltre, è attivo un apposito *check-box* per la selezione del Ciclo di Spedizione e del Settore di Produzione, con riferimento ai quali generare gli Ordini. A tal proposito, è importante precisare che la generazione può riguardare solo gli Ordini in Stato «**Nuovo**» o «**da Avviare**».

Gli Ordini di Produzione possono assumere diversi Stati, ciascuno dei quali contrassegnati da un apposito colore:

- **«Nuovo»**

Non esistono Ordini di Produzione precedentemente generati (*riga di colore bianco*).

- **«da Avviare»**

Sono stati precedentemente generati degli Ordini di Produzione, per i quali però non è stata confermata *alcuna* Fase di Produzione (*riga di colore giallo*).

- **«Avviato»**

Sono stati precedentemente generati degli Ordini di Produzione, per i quali è stata confermata *almeno una* Fase di Produzione (*riga di colore rosso*).

- **«Completato»**

Sono stati precedentemente generati degli Ordini di Produzione, per i quali sono state eseguite *tutte* le Fasi di Produzione (*riga di colore azzurro*).

I Lotti di Scarico dei Componenti degli Articoli da produrre sono attribuiti con il metodo FIFO, in fase di Generazione Ordini di Produzione, anzichè in fase di Conferma Ordini.

In questo modo l'attribuzione dei Lotti di Scarico terrà conto non soltanto dell'esistenza contabile al momento della generazione, ma anche dei Lotti impegnati da altri Ordini di Produzione, generati precedentemente ma non ancora confermati.

2.1.2.11 - Produzione Fresco - Fabbisogno Imminente: 11. Inquiry Ordini



Questa funzione visualizza in modalità *data-grid* gli Ordini di Produzione del Fresco, che risultano corrispondenti ai parametri di filtro impostati dall'Utente.

Modalità Operativa

In fase d'accesso alla funzione, è prevista l'impostazione dei seguenti campi:

Deposito

Campo ad impostazione obbligatoria.

Data Ordine dal... al

Definire l'intervallo temporale entro il quale selezionare gli Ordini di Produzione da visualizzare. Per

l'impostazione delle Date, è possibile avvalersi della funzionalità Calendario (pulsante )

Articolo

Tipo Componente

Impostare:

1 = Prodotti finiti

2 = Prodotti intermedi

Lasciare a *spazio* per Non applicare alcun filtro sul Tipo Componente degli Articoli.

Settore produzione

Per includere nell'elaborazione *tutti* i Settori di produzione, è sufficiente lasciare a **0** (*zero*) questo campo; se invece s'imposta uno specifico Settore, nel campo successivo è possibile indicare anche la Fase di produzione.

Ciclo spedizione

Impostare il Ciclo di spedizione o turno degli Ordini di Produzione da visualizzare; per includere nell'elaborazione *tutti* i Cicli di spedizione, impostare il valore **zz** in questo campo.

Sequenza spedizione

Nell'ambito delle scelte già effettuate, è possibile indicare anche la Sequenza di spedizione oppure considerarle tutte, impostando il valore **99** in questo campo.

Macchina confezionamento/produzione

Stato Ordini

Valorizzando opportunamente quest'indicatore, è possibile visualizzare solo gli Ordini di Produzione aventi un certo Stato.

I valori previsti sono:

- 1** = da avviare
- 3** = avviati
- 7** = prodotti
- 8** = non prodotti

Impostare **0** (*zero*) per considerare tutti gli Ordini a prescindere dallo Stato.

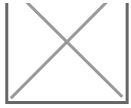
Completata l'impostazione dei suddetti parametri, il programma visualizza l'elenco degli Ordini di Produzione corrispondenti:

Inquiry Ordini di Produzione Fresco
Inquiry Ordini di Produzione Fresco

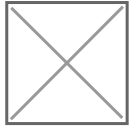
Nel *data-grid* sono fornite le seguenti informazioni:

- Data dell'Ordine di Produzione e Giorno della settimana
- Ciclo di spedizione (*turno*)
- Sequenza di spedizione
- Articolo prodotto
- Lotto di produzione
- Stato dell'Ordine di Produzione
- Unità di Misura
- Quantità rilevata dal Fabbisogno Imminente degli Articoli
- Quantità dell'Ordine di Produzione
- Stato del Controllo metrologico
- Quantità rilevata dal Controllo metrologico
- Macchina di produzione/confezionamento
- Settore di produzione
- Fase di produzione

In corrispondenza di ciascuna riga, sono attivi i seguenti pulsanti:



- per visualizzare i diversi Componenti impiegati nella Produzione



- per visualizzare in un report *xml* i dati importati dai sistemi di interfaccia con le
Macchine di produzione/confezionamento

2.1.2.2 - Fresco - Fabbisogno Imminente: 2. Modifica Ordini



Questa funzione consente di modificare e stampare le Distinte Base, relative agli [Ordini di Produzione](#) generati dalla funzione precedente. Nella stampa delle Distinte Base saranno riportati i Lotti di Scarico dei Componenti Base, da utilizzare in fase di Produzione.

In fase di accesso alla funzione, è richiesta l'impostazione della **Ditta** e della **Data movimento**: la funzione considera *solo* gli Ordini aventi Data Operazione uguale a quella impostata dall'utente in questa fase.

Modalità Operativa

La funzione di Modifica Ordini di Produzione richiede l'impostazione dei seguenti campi:

Codice Deposito

Impostare il Deposito di riferimento degli Ordini da elaborare.

Ciclo Spedizione

Impostare il Ciclo di Spedizione degli Ordini da elaborare.

Per includere nell'elaborazione *tutti* i Cicli di Spedizione, è sufficiente confermare il valore **zz** proposto in automatico.

Settore Produzione

Indicare il Settore di Produzione degli Ordini da elaborare.

Per eseguire la funzione senza specificare alcun Settore in particolare, è sufficiente confermare il valore **0** (zero) proposto in automatico.

Convalidati i suddetti campi, il programma propone l'elenco dei diversi Cicli di Spedizione e dei diversi Settori di Produzione, per i quali è stata eseguita la generazione degli Ordini:

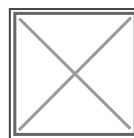
Modifica Ordini di Produzione
Modifica Ordini di Produzione

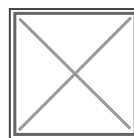
Per ciascuna riga del *data-grid*, sono fornite le seguenti informazioni:

- Ciclo di Spedizione
- Settore di Produzione
- Stato degli Ordini esistenti alla Data Operazione e per il Deposito indicato
- Ultima Fase di Produzione confermata, con riferimento al Ciclo di Spedizione e al Settore di Produzione indicati.

Gli Ordini di Produzione possono assumere diversi Stati, ciascuno dei quali contrassegnati da un apposito colore:

- **«da Avviare»**
Non è stata confermata *alcuna* Fase di Produzione (*riga di colore giallo*).
- **«Avviato»**
È stata confermata *almeno una* Fase di Produzione (*riga di colore rosso*).
- **«Completato»**
Sono state eseguite *tutte* le Fasi di Produzione (*riga di colore azzurro*).



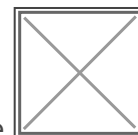
In corrispondenza di ciascuna riga è attivo un apposito pulsante , cliccando sul quale, si ottiene il dettaglio dell'Ordine selezionato e si accede alle funzioni di modifica e stampa Ordini.

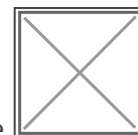
Modifica Ordini di Produzione
Modifica Ordini di Produzione

La videata risulta strutturata in due sezioni: a sinistra, l'elenco delle Fasi di Produzione e a destra, l'elenco degli Articoli da produrre con le relative quantità.

Esaminiamo il settore di finestra, in cui sono elencate le Fasi di Produzione. In questa sezione, le righe possono assumere la seguente colorazione:

- *rosso*, per indicare le Fasi già confermate
- *verde*, per indicare la prossima Fase da confermare
- *giallo*, per indicare le Fasi ancora da eseguire



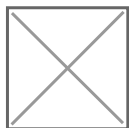
In corrispondenza di ciascuna Fase inoltre, è attivo un apposito pulsante  per la visualizzazione degli Articoli associati alla Fase selezionata. Cliccando sullo stesso pulsante, posto però sulla prima riga «*** TUTTE LE FASI ***», si attiva la visualizzazione di *tutti* gli Articoli presenti sugli Ordini di Produzione.

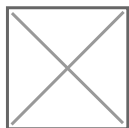
Per ciascun Articolo presente in una o in tutte le Fasi, la visualizzazione in modalità *data-grid* fornisce le seguenti informazioni:

- Articolo da produrre e relativa Descrizione
- Tipo di Articolo (*intermedio o finito*)
- Unità di Misura
- Quantità calcolata in fase di Fabbisogno
- Quantità da Produrre
- Codice Lotto di Produzione
- Data di Scadenza del Lotto di Produzione

Sono visualizzate in *rosso* le righe degli Ordini già confermati.

Modifica Dati Ordine



Cliccando sul pulsante  corrispondente all'Articolo da produrre, è fornito l'elenco dei Componenti Base da impiegare nella Produzione e i relativi Lotti di Scarico:

Modifica Ordini di Produzione
Modifica Ordini di Produzione

La funzione di Modifica Ordini di Produzione permette, mediante quest'apposita *window*, di variare i seguenti dati:


- Quantità da Produrre
- Lotto di Carico Produzione
- Data di Scadenza Lotto

Ovviamente, è inibita la modifica degli Ordini di Produzione confermati in precedenza.

Modifica Lotto di Produzione - Scadenza

Per modificare il **Lotto di Produzione**, ed aggiornare eventualmente la **Scadenza** dello stesso,



con riferimento a *tutti* gli Articoli della Fase selezionata, è sufficiente cliccare sul tasto  posto in alto a sinistra.

Aggiorna Lotto/Scadenza
Aggiorna Lotto/Scadenza

Una volta impostato il nuovo Codice Lotto, attivando la *check-box* «Aggiorna scadenza», è possibile ricalcolare la Data di Scadenza per tutti gli Articoli della Fase selezionata.

A proposito della modifica Lotto e Scadenza, è opportuno precisare quanto segue:

- Il Codice Lotto proposto inizialmente risulta dalla codifica della smorfia del Lotto indicata sul [Settore di Produzione](#); qualora questa non risulti valorizzata, il programma assume la smorfia indicata sul [Deposito](#).
- La nuova Data di Scadenza si ottiene sommando alla Data Operazione il numero di giorni indicato nella prima videata dell'[Anagrafica Articoli](#), in corrispondenza del campo Giorni shelf-life Fornitore/Legge.

Stampa Distinte

Prima di richiedere la stampa delle Distinte, è necessario selezionare gli Articoli d'interesse, attivando la *checkbox* corrispondente ad ognuno di essi. Completata la selezione degli Articoli,



cliccare sul tasto , nella parte superiore della videata.

2.1.2.20.10.2 - Manutenzione & Assestamento: 2. Riassegna Lotti Componenti



Questa funzione serve a riassegnare in automatico i Lotti di Scarico dei Componenti degli Ordini di Produzione, generati dal Fabbisogno Imminente e Non ancora confermati.

La condizione affinché si possa eseguire questa funzione è che alla data del primo Ordine di Produzione Non confermato, Non siano stati confermati altri Ordini di Produzione, nè il giorno stesso nè nei giorni successivi.

2.1.2.20.2 - Manutenzione & Assestamento: 2. Riassegna Lotti Componenti



Questa funzione serve a riassegnare in automatico i Lotti di Scarico dei Componenti degli Ordini di Produzione, generati dal Fabbisogno Imminente e Non ancora confermati.

La condizione affinché si possa eseguire questa funzione è che alla data del primo Ordine di Produzione Non confermato, Non siano stati confermati altri Ordini di Produzione, nè il giorno stesso nè nei giorni successivi.

2.1.2.3 - Produzione Fresco - Fabbisogno Imminente: 3. Avvia Ordini



Questa funzione permette di avviare gli Ordini di Produzione: è importante sottolineare che *solo* gli Ordini avviati potranno essere successivamente confermati dall'[apposita funzione](#).

Modalità Operativa

Nella parte superiore della videata, è possibile impostare i parametri di filtro degli Articoli da visualizzare:


- **Deposito**
Campo ad impostazione obbligatoria.
- **Ciclo di spedizione**
Per includere nell'elaborazione *tutti* i Cicli di spedizione, impostare il valore **zz**.
- **Settore di produzione**
Per includere nell'elaborazione *tutti* i Settori di produzione, impostare il valore **0** (zero).

Convalidando i suddetti parametri, si ottiene in un *data-grid* l'elenco dei **Cicli di spedizione** e dei **Settori di produzione** che risultano Non ancora avviati:

Avvia Ordini da Produzione Fresco: visualizzazione Cicli e Settori

Avvia Ordini da Produzione Fresco: visualizzazione Cicli e Settori



In corrispondenza di ciascuna riga visualizzata, è attivo il pulsante  per accedere alla fase di Avvio degli Articoli in produzione. Il *data-grid* visualizzato fornisce l'elenco di tutti gli Articoli appartenenti al Ciclo e al Settore selezionati, per far in modo che l'Utente possa scegliere quali Articoli avviare:

Avvia Ordini da Produzione Fresco: visualizzazione Articoli da avviare

Avvia Ordini da Produzione Fresco: visualizzazione Articoli da avviare


La videata suesposta si compone di due sezioni:

- nel *data-grid* a sinistra sono elencate le diverse **Fasi di Produzione**; cliccando

sull'apposito pulsante , è possibile visualizzare quella d'interesse

- nel *data-grid* a destra è proposto l'elenco degli Articoli e, per ciascuno, sono fornite le seguenti informazioni:
 - **Sequenza di spedizione** (colonna **Seq**)
 - **Macchina di produzione/confezionamento** (colonna **Mac**)
È attribuita in automatico la Macchina impostata sull'[Anagrafica Articolo](#).
 - **Codice - Descrizione Articolo**
 - **Stato Ordine**
 - **Unità di Misura**
 - **Quantità rilevata da Fabbisogno**
 - **Quantità da produrre**
 - **Stato di avanzamento dell'Ordine** in relazione al controllo metrologico (colonna **Cmtr**)
 - **Quantità rilevata dal controllo metrologico** (colonna **Qtà Cmtr.**)
 - **Codice Lotto e Scadenza**

In corrispondenza di ciascuna riga, è attivo un apposito *check-box* per la selezione degli Ordini di

Produzione da avviare. Al termine della selezione, cliccare sul tasto *label*  per avviare l'elaborazione.

Per le Ditte su cui è attivo il [controllo metrologico](#), in seguito all'avvio della produzione, il programma provvederà a generare i file di export dati per le interfacce con le Macchine di produzione/confezionamento.

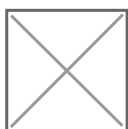
Modifica Macchina Produzione/Confezionamento

In questa fase è possibile modificare la Macchina di produzione/confezionamento associata

all'Articolo, cliccando sull'apposito pulsante  e impostando il codice Macchina nella *window* proposta:

Avvia Ordini da Produzione Fresco: window modifica Macchina di produzione/confezionamento
Avvia Ordini da Produzione Fresco: *window* modifica Macchina di produzione/confezionamento

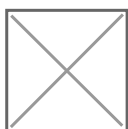
2.1.2.5.1 - Produzione Fresco - Interfaccia sistemi produzione: 1. Import Controllo Metrologico



Questa funzione permette d'importare i dati relativi al Controllo Metrologico, forniti dai sistemi di interfaccia con le Macchine di produzione/confezionamento.

In base ai [Parametri del Controllo Metrologico](#) impostati sulla Ditta, i dati relativi alla Produzione saranno importati e storicizzati a sistema; inoltre, nel caso sui Parametri sia stata prevista la generazione della Produzione *contestualmente* all'Import dei Dati, saranno automaticamente generati i movimenti di Carico/Scarico Produzione e gli Ordini saranno considerati evasi. Naturalmente, la generazione dei movimenti di produzione degli Articoli finiti è possibile solo se, gli Ordini di Produzione relativi ai Prodotti Intermedi risultano già precedentemente confermati.

2.1.2.7 - Produzione Fresco - Fabbisogno Imminente: 7. Conferma Ordini di Produzione



Questa funzione consente di modificare e confermare gli Ordini di Produzione, attivando conseguentemente:

- la generazione dei Documenti di Magazzino (*Carico/Scarico Produzione*)
- l'aggiornamento della Giacenza e dei Costi degli Articoli, nonchè della Contabile Lotti

In fase di accesso alla funzione, è richiesta l'impostazione della **Ditta** e della **Data movimento**: la funzione considera *solo* gli Ordini aventi Data Operazione uguale a quella impostata dall'Utente in questa fase.

Modalità Operativa

La funzione di Conferma Ordini di Produzione richiede l'impostazione dei seguenti campi:

Codice Deposito

Impostare il Deposito di riferimento degli Ordini da confermare.

Attenzione: I movimenti di produzione saranno *comunque* generati sul Deposito indicato nelle Distinte Base di ciascun Articolo.

Ciclo Spedizione

Impostare il Ciclo di Spedizione degli Ordini da confermare.

Per includere nell'elaborazione *tutti* i Cicli di Spedizione, è sufficiente confermare il valore **zz** proposto in automatico.

Settore Produzione

Indicare il Settore di Produzione degli Ordini da confermare.

Per eseguire la funzione senza specificare alcun Settore in particolare, è sufficiente confermare il valore **0** (zero) proposto in automatico.

Codice Conto

Indicare il Conto di Contabilità Generale a cui intestare i movimenti di produzione, generati dalla funzione di Conferma Ordini.

Convalidati i suddetti campi, il programma propone l'elenco dei diversi Cicli di Spedizione e dei diversi Settori di Produzione, per i quali è stata eseguita la generazione degli Ordini:

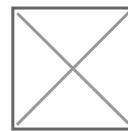
Conferma Ordini di Produzione
Conferma Ordini di Produzione

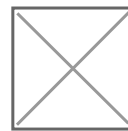
Per ciascuna riga del *data-grid*, sono fornite le seguenti informazioni:

- Ciclo di Spedizione
- Settore di Produzione
- Stato degli Ordini esistenti alla Data Operazione e per il Deposito indicato
- Ultima Fase di Produzione confermata, con riferimento al Ciclo di Spedizione e al Settore di Produzione indicati.

Gli Ordini di Produzione possono assumere diversi Stati, ciascuno dei quali contrassegnati da un apposito colore:

- **«da Avviare»**
Non è stata confermata *alcuna* Fase di Produzione (*riga di colore giallo*).
- **«Avviato»**
È stata confermata *almeno una* Fase di Produzione (*riga di colore rosso*).
- **«Completato»**
Sono state eseguite *tutte* le Fasi di Produzione (*riga di colore azzurro*).



In corrispondenza di ciascuna riga è attivo un apposito pulsante , cliccando sul quale, si ottiene il dettaglio dell'Ordine selezionato e si accede alle funzioni di modifica e conferma Ordini.

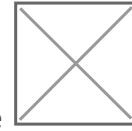
Conferma Ordini di Produzione
Conferma Ordini di Produzione

La videata risulta strutturata in due sezioni: a sinistra, l'elenco delle Fasi di Produzione e a destra, l'elenco degli Articoli da produrre con le relative quantità.

Esaminiamo il settore di finestra, in cui sono elencate le Fasi di Produzione. In questa sezione, le righe possono assumere la seguente colorazione:

- *rosso*, per indicare le Fasi già confermate

- *verde*, per indicare la prossima Fase da confermare
- *giallo*, per indicare le Fasi ancora da eseguire



In corrispondenza di ciascuna Fase inoltre, è attivo un apposito pulsante per la visualizzazione degli Articoli associati alla Fase selezionata. Cliccando sullo stesso pulsante, posto però sulla prima riga «*** TUTTE LE FASI ***», si attiva la visualizzazione di *tutti* gli Articoli presenti sugli Ordini di Produzione.

Per ciascun Articolo presente in una o in tutte le Fasi, la visualizzazione in modalità *data-grid* fornisce le seguenti informazioni:

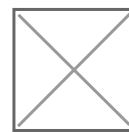
- Sequenza di spedizione
- Macchina di produzione/confezionamento
- Articolo da produrre (Codice e Descrizione)
- Unità di Misura
- Quantità rilevata dal Fabbisogno Imminente degli Articoli
- Quantità da produrre
- Stato del Controllo metrologico (colonna **Cmtr**)
- Quantità rilevata dal Controllo metrologico (colonna **Qtà Cmtr**)
- Codice del Lotto di Produzione e relativa Scadenza

Sono visualizzate in *rosso* le righe degli Ordini già confermati.

In corrispondenza della colonna **Mac** (Macchina di produzione/confezionamento) è stato

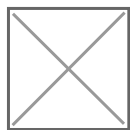


implementato il pulsante, per accedere alla modifica della Macchina impostata sull'Articolo.



In corrispondenza di ciascuna riga è stato introdotto il pulsante, che permette di visualizzare in formato *xml* i dati ricevuti dai sistemi di interfaccia con le Macchine di produzione/confezionamento.

Modifica Dati Ordine



Cliccando sul pulsante corrispondente all'Articolo da produrre, è fornito l'elenco dei Componenti Base da impiegare nella Produzione e i relativi Lotti di Scarico:

Modifica Ordini di Produzione Modifica Ordini di Produzione


La funzione di Modifica Ordini di Produzione permette, mediante quest'apposita *window*, di variare i seguenti dati:

- Quantità da Produrre
- Lotto di Carico Produzione
- Data di Scadenza Lotto

Ovviamente, è inibita la modifica degli Ordini di Produzione confermati in precedenza.

Modifica Lotto di Produzione - Scadenza

Per modificare il **Lotto di Produzione**, ed aggiornare eventualmente la **Scadenza** dello stesso,

con riferimento a *tutti* gli Articoli della Fase selezionata, è sufficiente cliccare sul tasto  posto in alto a sinistra.

Aggiorna Lotto/Scadenza
Aggiorna Lotto/Scadenza

Una volta impostato il nuovo Codice Lotto, attivando la *check-box* «Aggiorna scadenza», è possibile ricalcolare la Data di Scadenza per tutti gli Articoli della Fase selezionata.

A proposito della modifica Lotto e Scadenza, è opportuno precisare quanto segue:

- Il Codice Lotto proposto inizialmente risulta dalla codifica della smorfia del Lotto indicata sul [Settore di Produzione](#); qualora questa non risulti valorizzata, il programma assume la smorfia indicata sul [Deposito](#).
 - La nuova Data di Scadenza si ottiene sommando alla Data Operazione il numero di giorni indicato nella prima videata dell'[Anagrafica Articoli](#), in corrispondenza del campo Giorni shelf-life Fornitore/Legge.
-

Conferma Ordini

Completata l'eventuale fase di Modifica Ordini, per richiedere la generazione dei movimenti di

produzione, è sufficiente cliccare sull'apposito tasto , nella parte superiore della videata.

A partire da questa *release*, è stata prevista la possibilità di confermare gli Articoli in modo selettivo: infatti, su ogni riga del [data-grid Articoli](#) è stato implementato un *check-box* per la selezione degli Ordini di Produzione da confermare.

Si ricordi che è possibile confermare *solo* gli Ordini che risultano «Avviati» e che Non hanno Fasi precedenti ancora da confermare.

La funzione di Conferma Ordini esegue la generazione dei seguenti movimenti:

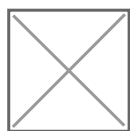
- *Carico a Produzione*, per gli Articoli selezionati
- *Scarico da Produzione*, per i diversi Componenti delle Distinte Base.

Al termine della fase di Conferma Ordini, la funzione esegue la stampa di un tabulato riepilogativo degli Ordini generati.

A questo proposito, è opportuno considerare quanto segue:

- Non è possibile riconfermare la produzione di Articoli confermati in precedenza.
- Ai fini di una corretta gestione dei costi di produzione, è *indispensabile* confermare gli Articoli in ordine di [Progressivo Fase](#): ossia prima gli Articoli della Fase 1, poi quelli della Fase 2, della Fase 3 e così via.

2.1.3 - Produzione: 3. Su Ordinazioni - Commesse



2.1.3.1 - Produzione su Ordinanze - Commesse: 1. Programmazione

Rel. 6.3.0.0



Mediante questa funzione l'Addetto alla Produzione individua gli Ordini da Programmare e, tra questi, gli Articoli per i quali eseguire un programma di produzione. Per gli Articoli da produrre, l'Utente imposta la data di programmazione della produzione, in base alla quale è possibile interrogare e/o stampare il relativo *planning*.

La Produzione di un Articolo si ritiene **completa**, solo quando le Quantità prodotte e confermate risultano *uguali o maggiori* a quelle indicate sull'Ordine di Vendita/Contratto. Qualora le Quantità prodotte risultino *inferiori* a quelle dell'Ordine di Vendita/Contratto, ma comunque *uguali o maggiori* rispetto a quelle programmate, l'Ordine ritorna in Stato «da programmare».

La programmazione di un Articolo può essere effettuata anche in modo **parziale**, quando la si esegue più volte dopo aver confermato le Quantità prodotte.

Impostazione Linea di Confezionamento

Grazie all'impostazione della [Linea di Confezionamento](#) sul prodotto, è possibile, per uno stesso Articolo e nell'ambito di una stessa Commessa, programmare nello stesso giorno la Produzione su due o più Linee di Confezionamento diverse.

Modalità Operativa

La generazione degli Ordini di Produzione è eseguita a partire dagli [Ordini di Vendita](#) e/o dai [Contratti di Fornitura Clienti](#), dipendentemente dai parametri impostati dall'Utente:

- **Deposito**

Campo ad impostazione obbligatoria: indicare il Deposito degli Ordini di Vendita e/o Contratti, dai quali scaturiscono gli Ordini di Produzione da elaborare

- **Tipo**

Quest'indicatore permette di scegliere se visualizzare gli Ordini di Vendita (valore **0**), i Contratti (valore **1**) o entrambi (*spazio*)

- **Cliente**

Impostare il Cliente intestatario degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare; è possibile impostare solo il Mastro per includerli tutti

- **Data dal... al**

Impostare la Data o il *range* di Date degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare

- **Anno dal... al**

Impostare l'Anno o il *range* di Anni dei Contratti da visualizzare

- **Numero dal... al**

Impostare il Numero dell'Ordine di Vendita e/o Contratto da visualizzare

- **Consegne dal... al**

Impostare la Data o il *range* di Date Consegna degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare

Ulteriori parametri di filtro sono:

Articolo - Gruppo/Sottogruppo

È possibile selezionare gli Ordini e/o i Contratti su cui è presente uno specifico Articolo oppure tutti gli Articoli appartenenti al Gruppo/Sottogruppo indicato.

Stato produzione

È possibile selezionare gli Ordini e/o i Contratti in base allo Stato di produzione.

Sono ammessi i seguenti valori:

0 = tutti

1 = NON programmati

2 = con righe da programmare

3 = programmati/in produzione

5 = completati

7 = annullati

La selezione di *default* permette di visualizzare e selezionare solo gli Ordini e/o Contratti su cui sono presenti «righe da programmare» (valore **2**).

Per quelli «Programmati/in Produzione» (valore **3**), è permessa la modifica qualora sia necessario modificare la programmazione.

Lo Stato «Annullato» (valore **7**) NON permette di apportare modifiche.

Stato Documento

Permette di visualizzare distintamente gli Ordini da evadere/evasi oppure entrambi.

Sono ammessi i seguenti valori:

E = Evadere

S = Evasi

Distinta di prelievo

L'attivazione di quest'indicatore (valore **1**) permette di stampare, oltre all'Ordine di Produzione, anche la Distinta di prelievo dei Componenti impiegati nel processo produttivo.

Il programma visualizza in un *data-grid* gli Ordini di Vendita e/o Contratti corrispondenti ai parametri impostati dall'Utente, prevedendo una colorazione specifica a seconda dello Stato di Produzione.

Programmazione: elenco OdV/Contratti selezionati

Programmazione: elenco OdV/Contratti selezionati

Sono fornite per ciascun Ordine e/o Contratto le seguenti informazioni:

- **Cliente**

Codice, Denominazione e Alias

- **Tipo Documento**

OdV se Ordine di Vendita oppure Cntr se Contratto

- **Anno - Numero - Data**

Sono visualizzati gli estremi di ogni Ordine/Contratto e, solo per i Contratti, è indicato anche l'Anno

- **Stato di Evasione**

Indica se l'Ordine/Contratto è stato evaso parzialmente o totalmente; se la cella è a *spazio* significa che nessuna riga è stata evasa

- **Articoli da programmare/programmati (colonna **Da Prg.**)**

In questa colonna è riportato il numero degli Articoli che risultano da programmare e anche di quelli che sono stati programmati, ma le cui Quantità programmate Non sono sufficienti per la produzione completa dell'Articolo; inoltre, sono evidenziati in **rosso** gli Ordini/Contratti le cui Quantità programmate Non sono sufficienti a completare la produzione

- **Data Consegna**

visualizzata in **rosso** se antecedente alla data attuale

- **Stato di Produzione dell'Ordine:**

«Da programmare»	se Non è stata programmata alcuna riga
«Programmato»	se è stata programmata <i>almeno una</i> riga
«In Produzione»	se è stata prodotta o confermata la produzione di <i>almeno una</i> riga
«Completato»	se è stata confermata la produzione di <i>tutte</i> le righe dell'Ordine
«Annullato»	se è stata annullata la commessa di produzione di <i>tutte</i> le righe dell'Ordine

- Numero totale delle **Unità di carico** ordinate
- Numero totale dei **Colli** ordinati

- **Peso** dell'Ordine/Contratto espresso in Kg
- **Volume** dell'Ordine/Contratto espresso in m³
- **Note esterne ed interne** riportate sull'Ordine/Contratto

Per avviare o modificare la programmazione degli Ordini di Produzione, è necessario selezionare a video le righe degli Ordini/Contratti d'interesse, attivando il *check-box* corrispondente, quindi



convalidare con l'apposito pulsante .

Programmazione Ordini già Completati

È prevista la possibilità di «riaprire» un Ordine di Produzione su Commessa, anche se risulta in Stato **Completato**, in modo da permettere all'Utente di **riprogrammare** le Quantità da produrre. Per richiamare un Ordine Completato, è sufficiente attivare il *check-box* corrispondente: il programma visualizza in un messaggio attenzionale lo Stato dell'Ordine e l'Utente può, cliccando



sulla convalida , accedere alla fase di elaborazione:

Programmazione Ordine di Produzione Completato

Programmazione Ordine di Produzione Completato

Programmazione Ordini di Produzione: parziale della videata di Elaborazione

Programmazione Ordini di Produzione: parziale della videata di Elaborazione

Nella parte superiore della videata sono presenti alcune informazioni relative all'Ordine/Contratto, tra cui le Note interne ed esterne, che potrebbero contenere annotazioni relative alla produzione.

Nel *data-grid* invece, sono elencati tutti gli Articoli presenti nell'Ordine/Contratto e, per ciascuno di essi, oltre a Codice e Descrizione, sono riportate le seguenti informazioni:

- **Form** - Formato
- **UM** - Unità di Misura
- **PxC** - Pezzi per Collo
- **PesoPz** - Peso per Pezzo
- **DescAg** - Descrizione aggiuntiva dell'Articolo
- **Stato Produzione**
- **Col. - Qtà Ord.** (con sfondo bianco)
Colli e Quantità ordinate
- **Col. - Qtà Prog.** (con sfondo celeste)
Colli e Quantità programmate, nonchè riportate sugli Ordini di Produzione
- **Col. - Qtà Prod.** (con sfondo verde)
Colli e Quantità la cui produzione è stata confermata

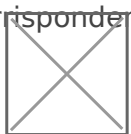
- **Col. - Qtà da Prod.** (con sfondo giallo)
Colli e Quantità da produrre (Qtà OdV. - Qtà Prodotta)
- **Col. - Qtà da Prog.** (con sfondo azzurro)
Colli e Quantità da programmare per completare la riga dell'Ordine (Qtà da Produrre - Qtà Programmate)
- **% Compl.** (con sfondo verde)
Percentuale di completamento della produzione dell'Articolo, data dal rapporto tra le Quantità prodotte rispetto a quelle dell'Ordine di Vendita/Contratto
- **% PrgTot.** (con sfondo celeste)
Percentuale di programmazione dell'Articolo, in proporzione alle Quantità dell'Ordine di Vendita/Contratto
- **% PrgRes.** (con sfondo azzurro)
Percentuale di programmazione dell'Articolo, in proporzione alle Quantità che devono ancora essere prodotte
- **Col. - Qtà da Conf.** (con sfondo arancione)
Colli e Quantità inserite in fase di Conferma dell'Ordine di Produzione, ma che Non sono ancora state confermate (cioè quelle Quantità per le quali Non sono stati generati movimenti di carico produzione)
- **Col. - Qtà Cons.** (con sfondo bianco)
Colli e Quantità già consegnate
- **Di.Ba.**
Questo indicatore assume valore «Sì» quando all'Articolo risulta associata una Distinta Base

Gli Articoli per i quali Non è prevista la Produzione su Commessa, cioè quelli aventi Tipo Componente *diverso* da **C**, sono riportati in righe a sfondo *grigio*.

Attenzione: Qualora risultino Quantità ancora da confermare, Non sarà possibile modificare la programmazione dell'Articolo in essere.

Pulsanti Data-Grid

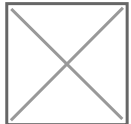
In corrispondenza di ciascuna riga del *data-grid* sono attivi i seguenti pulsanti:



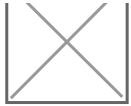
- per visualizzare i **Dati Packaging/Produzione** dell'Articolo



- per visualizzare eventuali **Note aggiuntive** presenti sull'Ordine



- per inserire eventuali **Note di produzione**

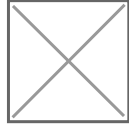


- per visualizzare i **Componenti della Di.Ba.** dell'Articolo



- permette di considerare «Completate» le **righe degli Ordini** che risultano ancora

«Da Programmare»



Cliccando sul pulsante corrispondente all'Articolo da produrre, si ottiene, nella parte inferiore della videata, la visualizzazione dei dati relativi agli Ordini di Produzione, distinti per Data di Programmazione. La videata è diversa a seconda che si tratti di Ordine di Produzione da Ordine Vendita oppure da Contratto:

Programmazione OdP da Ordini Vendita: dettaglio Date Programmazione

Programmazione OdP da Ordini Vendita: dettaglio Date Programmazione

Programmazione OdP da Contratto: dettaglio Date Programmazione

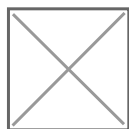
Programmazione OdP da Contratto: dettaglio Date Programmazione

In entrambi i casi, nella sezione in basso a sinistra della videata, sono riportate, per ogni Data di Programmazione, le seguenti informazioni:

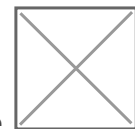
- Linea di Confezionamento
- Unità di Carico
- Colli e quantità programmate

Nel caso di OdP da Contratto, sono fornite anche le seguenti informazioni:

- Colli e Quantità di prevista consegna
- Colli e Quantità da programmare



Cliccando sul pulsante in corrispondenza di una determinata Data, si accede direttamente all'inserimento dell'Ordine di Produzione.



Per inserire una nuova Data di Programmazione dell'Ordine, cliccare sul pulsante posto in alto: la **Data di Programmazione** Non può essere *anteriore* alla Data dell'Ordine/Contratto, nè *posteriore* alla Data di Consegna eventualmente indicata. Per rendere flessibile la funzione, è possibile indicare una Data di Programmazione anche *anteriore* alla data attuale. Per modificare le

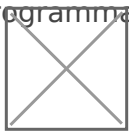


quantità programmate ad una data invece, cliccare sul pulsante.

L'inserimento delle quantità da produrre avviene nella sezione in basso a destra, in cui è anche possibile inserire delle **Note** ed è richiesta l'impostazione *obbligatoria* della **Linea di Confezionamento**: questo dato sarà visualizzato nella funzione di [Inquiry Programmazione](#) e proposto in fase di stampa [Etichette Colli](#).

Le **Linee di Confezionamento** devono essere *preventivamente* inserite nell'apposita [Tabella Procedurale](#) del modulo Gestione Servizi.

Terminata la fase di programmazione dei vari Articoli, è possibile stampare l'Ordine di Produzione,



clickando sul pulsante posto in alto nella videata di testa.

Ordine di Produzione: Campi di Stampa

Nella prima pagina dell'Ordine di Produzione, sono riportate le seguenti informazioni:

- riferimenti del Cliente di Consegna e Destinazione delle merce
- riferimenti dell'Ordine/Contratto e della Data di Consegna
- Note aggiuntive previste nell'Anagrafica del Cliente intestatario dell'Ordine/Contratto
- Note interne e Note esterne dell'Ordine/Contratto

Per ogni Articolo invece, sono riportate le seguenti informazioni:

- Note di Produzione inserite nell'Anagrafica Di.Ba.
- Note aggiuntive inserite nell'Ordine/Contratto
- Colli, Quantità ed eventualmente Peso e Volume

Per le Quantità complessivamente programmate, è effettuato lo sviluppo della Distinta Base, con indicazione delle Quantità da prelevare per singolo Componente.

2.1.3.11 - Produzione su Ordinanze - Commesse: 11. Inquiry Ordini su Commessa

Rel. 6.2.2.0



Mediante questa funzione è possibile interrogare la situazione degli Ordini su Commessa e rilevare per ciascuno, lo stato di avanzamento della produzione complessiva o per singolo Articolo. Tra le informazioni disponibili, anche lo Stato di evasione dell'Ordine, allo scopo di supportare le decisioni di chi deve programmare la produzione, magari di Ordini già evasi e per i quali è stata impiegata la giacenza di magazzino.

Modalità Operativa

La funzione permette d'interrogare gli Ordini di Produzione, sia che derivino da [Ordini di Vendita](#) che da [Contratti di Fornitura Clienti](#), dipendentemente dai parametri impostati dall'Utente:

- **Deposito**
Campo ad impostazione obbligatoria: indicare il Deposito degli Ordini di Vendita e/o Contratti, dai quali scaturiscono gli Ordini di Produzione da elaborare
- **Tipo**
Quest'indicatore permette di scegliere se visualizzare gli Ordini di Vendita (valore **0**), i Contratti (valore **1**) o entrambi (*spazio*)
- **Cliente**
Impostare il Cliente intestatario degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare; è possibile impostare solo il Mastro per includerli tutti
- **Data dal... al**
Impostare la Data o il *range* di Date degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare
- **Anno dal... al**
Impostare l'Anno o il *range* di Anni dei Contratti da visualizzare
- **Numero dal... al**
Impostare il Numero dell'Ordine di Vendita e/o Contratto da visualizzare
- **Consegne dal... al**
Impostare la Data o il *range* di Date Consegna degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare

Ulteriori parametri di filtro sono:

Articolo - Gruppo/Sottogruppo

È possibile selezionare gli Ordini e/o i Contratti su cui è presente uno specifico Articolo oppure tutti gli Articoli appartenenti al Gruppo/Sottogruppo indicato.

Dettaglio Articoli

L'attivazione di questo *check-box* permette di visualizzare anche le Note di produzione, eventualmente inserite in fase di [Programmazione](#).

Includi tutti gli ODV

Stato produzione

È possibile selezionare gli Ordini e/o i Contratti in base allo Stato di produzione.

Sono ammessi i seguenti valori:

- 0** = tutti
- 1** = NON programmati
- 2** = con righe da programmare
- 3** = programmati/in produzione
- 5** = completati
- 7** = annullati

La selezione di *default* permette di visualizzare e selezionare solo gli Ordini e/o Contratti su cui sono presenti «righe da programmare» (valore **2**).

Per quelli «Programmati/in Produzione» (valore **3**), è permessa la modifica qualora sia necessario modificare la programmazione.

Lo Stato «Annullato» (valore **7**) NON permette di apportare modifiche.

Stato Documento

Permette di visualizzare distintamente gli Ordini da evadere/evasi oppure entrambi.

Sono ammessi i seguenti valori:

- E** = Evadere
- S** = Evasi

Impostare *spazio* per entrambi.

Il programma visualizza in un *data-grid* tutti gli Ordini di Vendita e/o Contratti corrispondenti ai parametri impostati dall'Utente, prevedendo una colorazione specifica a seconda dello Stato di Produzione. Gli estremi dell'Ordine/Contratto (Cliente, Numero e Data) sono evidenziati in **rosso**, se le Quantità dell'Ordine/Contratto differiscono da quelle programmate nell'Ordine di Produzione.

Inquiry Ordini su Commessa: visualizzazione *data-grid*

Inquiry Ordini su Commessa: visualizzazione *data-grid*

Sono fornite per ciascun Ordine e/o Contratto le seguenti informazioni:

- **Cliente**

Codice, Denominazione e Alias

- **Tipo Documento**

OdV se Ordine di Vendita oppure Cntr se Contratto

- **Anno - Numero - Data**

Sono visualizzati gli estremi di ogni Ordine/Contratto e, solo per i Contratti, è indicato anche l'Anno

- **Stato di Evasione**

Indica se l'Ordine/Contratto è stato evaso parzialmente o totalmente; se la cella è a *spazio* significa che nessuna riga è stata evasa

- **Articoli da programmare/programmati (colonna **Da Prg.**)**

In questa colonna è riportato il numero degli Articoli che risultano da programmare e anche di quelli che sono stati programmati, ma le cui Quantità programmate Non sono sufficienti per la produzione completa dell'Articolo; inoltre, sono evidenziati in **rosso** gli Ordini/Contratti le cui Quantità programmate Non sono sufficienti a completare la produzione

- **Data Consegna**

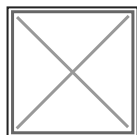
visualizzata in **rosso** se antecedente alla data attuale


- **Stato di Produzione dell'Ordine:**

«Da programmare»	se Non è stata programmata alcuna riga
«Programmato»	se è stata programmata <i>almeno una</i> riga
«In Produzione»	se è stata prodotta o confermata la produzione di <i>almeno una</i> riga
«Completato»	se è stata confermata la produzione di <i>tutte</i> le righe dell'Ordine
«Annullato»	se è stata annullata la commessa di produzione di <i>tutte</i> le righe dell'Ordine

- Numero totale delle **Unità di carico** ordinate
- Numero totale dei **Colli** ordinati
- **Peso** dell'Ordine/Contratto espresso in Kg
- **Volume** dell'Ordine/Contratto espresso in m³
- **Note esterne ed interne** riportate sull'Ordine/Contratto

Dettaglio Ordini



In corrispondenza di ciascuna riga è attivo un apposito pulsante , che permette di conoscere nel dettaglio tutti gli Articoli che compongono l'Ordine/Contratto selezionato:

Inquiry Ordini su Commessa: visualizzazione dettaglio Articoli

Inquiry Ordini su Commessa: visualizzazione dettaglio Articoli

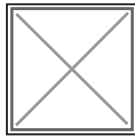
Nella parte superiore della videata sono presenti alcune informazioni relative all'Ordine/Contratto, tra cui le Note interne ed esterne, che potrebbero contenere annotazioni relative alla produzione.


Nel *data-grid* invece, sono elencati tutti gli Articoli presenti nell'Ordine/Contratto e, per ciascuno di essi, oltre a Codice e Descrizione, sono riportate le seguenti informazioni:

- **Form** - Formato
- **UM** - Unità di Misura
- **PxC** - Pezzi per Collo
- **PesoPz** - Peso per Pezzo
- **DescAg** - Descrizione aggiuntiva dell'Articolo
- **Stato Produzione**
- **Col. - Qtà Ord.** (*con sfondo bianco*)
Colli e Quantità ordinate
- **Col. - Qtà Prog.** (*con sfondo celeste*)
Colli e Quantità programmate, nonché riportate sugli Ordini di Produzione
- **Col. - Qtà Prod.** (*con sfondo verde*)
Colli e Quantità la cui produzione è stata confermata
- **Col. - Qtà da Prod.** (*con sfondo giallo*)
Colli e Quantità da produrre (Qtà OdV. - Qtà Prodotta)
- **Col. - Qtà da Prog.** (*con sfondo azzurro*)
Colli e Quantità da programmare per completare la riga dell'Ordine (Qtà da Produrre - Qtà Programmate)
- **% Compl.** (*con sfondo verde*)
Percentuale di completamento della produzione dell'Articolo, data dal rapporto tra le Quantità prodotte rispetto a quelle dell'Ordine di Vendita/Contratto
- **% PrgTot.** (*con sfondo celeste*)
Percentuale di programmazione dell'Articolo, in proporzione alle Quantità dell'Ordine di Vendita/Contratto
- **% PrgRes.** (*con sfondo azzurro*)
Percentuale di programmazione dell'Articolo, in proporzione alle Quantità che devono ancora essere prodotte
- **Col. - Qtà da Conf.** (*con sfondo arancione*)
Colli e Quantità inserite in fase di Conferma dell'Ordine di Produzione, ma che Non sono ancora state confermate (cioè quelle Quantità per le quali Non sono stati generati movimenti di carico produzione)
- **Col. - Qtà Cons.** (*con sfondo bianco*)
Colli e Quantità già consegnate
- **Di.Ba.**
Questo indicatore assume valore «Sì» quando all'Articolo risulta associata una Distinta Base

Gli Articoli per i quali Non è prevista la Produzione su Commessa, cioè quelli aventi Tipo Componente *diverso* da **C**, sono riportati in righe a sfondo *grigio*.

Stampa Ordini



In questa fase è anche possibile stampare uno o più Ordini su Commessa, cliccando sul pulsante  corrispondente: per la stampa degli Ordini su Commessa, se eseguita da questa specifica funzione d'Inquiry, è possibile utilizzare un *layout* diverso da quello standard, cioè quello previsto per la stampa degli Ordini eseguita dalla funzione d'Immissione/Manutenzione.

Contattare il [Servizio Assistenza](#) della Genesys Software per richiedere eventualmente la modifica del profilo di stampa.

2.1.3.12 - Produzione su Ordinanze - Commesse: 12. Inquiry Programmazione Ordini

Rel. 6.2.2.0



Nella fase di [Programmazione](#), l'Utente individua gli Ordini di Produzione e specifica, per ogni Articolo in esso presente, la Data di avvio produzione e la Quantità da produrre. Quest'attività di programmazione può essere consultata a video oppure riprodotta su supporto cartaceo, accedendo alla presente funzione d'Inquiry Programmazione Ordini.

Modalità Operativa

La funzione permette d'interrogare la programmazione degli Ordini di Produzione, sia che derivino da [Ordini di Vendita](#) che da [Contratti di Fornitura Clienti](#):

- **Deposito**

Campo ad impostazione obbligatoria: impostare il Deposito di emissione degli Ordini di Produzione da interrogare

- **Linea di Confezionamento**

È possibile indicare come filtro anche la Linea di Confezionamento assegnata in fase di [Programmazione](#)

- **Articolo** oppure **Gruppo/Sottogruppo**

- **Data Programmazione dal... al**

Per indicare il periodo di programmazione è possibile avvalersi del calendario, cliccando

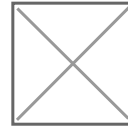
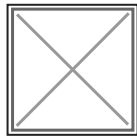


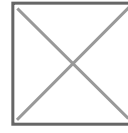
sul pulsante corrispondente

Attivando un apposito indicatore, è possibile includere nell'interrogazione anche gli Ordini per i quali la produzione risulta già completata.

Con la convalida dei parametri impostati, il programma visualizza le righe programmate di ogni singolo Articolo, opportunamente distinte per Data di programmazione:

Dettaglio Ordini



In corrispondenza di ciascuna riga è attivo un apposito pulsante , che permette di conoscere nel dettaglio tutti gli Articoli che compongono l'Ordine selezionato:

Inquiry Programmazione Ordini: visualizzazione dettaglio Articoli

Inquiry Programmazione Ordini: visualizzazione dettaglio Articoli

Nella parte superiore della videata sono presenti alcune informazioni relative all'Ordine/Contratto, tra cui le Note interne ed esterne, che potrebbero contenere annotazioni relative alla produzione.

Nel *data-grid* invece, sono elencati tutti gli Articoli presenti nell'Ordine/Contratto e, per ciascuno di essi, oltre a Codice e Descrizione, sono riportate le seguenti informazioni:

- **Form** - Formato
- **UM** - Unità di Misura
- **PxC** - Pezzi per Collo
- **PesoPz** - Peso per Pezzo
- **DescAg** - Descrizione aggiuntiva dell'Articolo
- **Stato Produzione**
- **Col. - Qtà Ord.** (*con sfondo bianco*)
Colli e Quantità ordinate
- **Col. - Qtà Prog.** (*con sfondo celeste*)
Colli e Quantità programmate, nonché riportate sugli Ordini di Produzione
- **Col. - Qtà Prod.** (*con sfondo verde*)
Colli e Quantità la cui produzione è stata confermata
- **Col. - Qtà da Prod.** (*con sfondo giallo*)
Colli e Quantità da produrre (Qtà OdV. - Qtà Prodotta)
- **Col. - Qtà da Prog.** (*con sfondo azzurro*)
Colli e Quantità da programmare per completare la riga dell'Ordine (Qtà da Produrre - Qtà Programmate)
- **% Compl.** (*con sfondo verde*)
Percentuale di completamento della produzione dell'Articolo, data dal rapporto tra le Quantità prodotte rispetto a quelle dell'Ordine di Vendita/Contratto
- **% PrgTot.** (*con sfondo celeste*)
Percentuale di programmazione dell'Articolo, in proporzione alle Quantità dell'Ordine di Vendita/Contratto
- **% PrgRes.** (*con sfondo azzurro*)
Percentuale di programmazione dell'Articolo, in proporzione alle Quantità che devono ancora essere prodotte

- **Col. - Qtà da Conf.** (con sfondo arancione)

Colli e Quantità inserite in fase di Conferma dell'Ordine di Produzione, ma che Non sono ancora state confermate (cioè quelle Quantità per le quali Non sono stati generati movimenti di carico produzione)

- **Col. - Qtà Cons.** (con sfondo bianco)

Colli e Quantità già consegnate



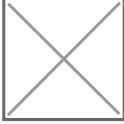
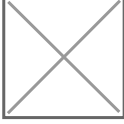
- **Di.Ba.**


Questo indicatore assume valore «Sì» quando all'Articolo risulta associata una Distinta Base

Gli Articoli per i quali Non è prevista la Produzione su Commessa, cioè quelli aventi Tipo Componente *diverso* da **C**, sono riportati in righe a sfondo *grigio*.

Pulsanti Data-Grid

In corrispondenza di ciascuna riga del *data-grid* sono attivi i seguenti pulsanti:

-  - per visualizzare i **Dati Packaging/Produzione** dell'Articolo
-  - per visualizzare eventuali **Note aggiuntive** presenti sull'Ordine
-  - per inserire eventuali **Note di produzione**
-  - per visualizzare i **Componenti della Di.Ba.** dell'Articolo

Per visualizzare nel dettaglio i dati relativi alla programmazione di un Articolo, cliccare sul pulsante  corrispondente.

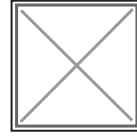
Dettaglio Date Programmazione


Dettaglio Date Programmazione

Per ogni Data di Programmazione sono riportate, nella sezione in basso a sinistra, le seguenti informazioni:

- Linea di Confezionamento
- Unità di Carico
- Colli e quantità programmate

Stampa Planning Produzione



Per richiedere la stampa del *planning* della produzione, cliccare sul pulsante  presente nella videata principale della funzione.

2.1.3.2 - Produzione su Ordinanze - Commesse: 2. Etichette Colli

Rel. 6.2.2.0



Questa funzione permette di stampare le Etichette Colli, in base alla programmazione degli Ordini di Produzione su Commessa (OdP).

Modalità Operativa

La stampa delle Etichette Colli è eseguita per gli OdP su Commessa, derivanti sia da [Ordini di Vendita](#) che da [Contratti di Fornitura Clienti](#), dipendentemente dai parametri impostati dall'Utente:

- **Deposito**
Campo ad impostazione obbligatoria: indicare il Deposito degli Ordini di Vendita e/o Contratti, dai quali scaturiscono gli Ordini di Produzione da elaborare
- **Tipo**
Quest'indicatore permette di scegliere se visualizzare gli Ordini di Vendita (valore **0**), i Contratti (valore **1**) o entrambi (*spazio*)
- **Cliente**
Impostare il Cliente intestatario degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare; è possibile impostare solo il Mastro per includerli tutti
- **Data dal... al**
Impostare la Data o il *range* di Date degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare
- **Anno dal... al**
Impostare l'Anno o il *range* di Anni dei Contratti da visualizzare
- **Numero dal... al**
Impostare il Numero dell'Ordine di Vendita e/o Contratto da visualizzare
- **Consegne dal... al**
Impostare la Data o il *range* di Date Consegna degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare

Completata l'impostazione dei suddetti parametri, il programma visualizza l'elenco degli Ordini di Vendita e/o Contratti per i quali è stata programmata la produzione di *almeno* un Articolo. È

prevista una colorazione specifica a seconda dello Stato di Produzione.

Stampa Etichette Colli: elenco OdV/Contratti selezionati

Stampa Etichette Colli: elenco OdV/Contratti selezionati

Sono fornite per ciascun Ordine e/o Contratto le seguenti informazioni:

- **Cliente**

Codice, Denominazione e Alias

- **Tipo Documento**

OdV se Ordine di Vendita oppure Cntr se Contratto

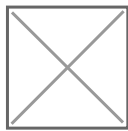
- **Anno - Numero - Data**

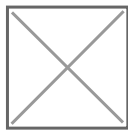
Sono visualizzati gli estremi di ogni Ordine/Contratto e, solo per i Contratti, è indicato anche l'Anno

- **Data Consegna**

- **Stato di Produzione**

- **Note esterne ed interne** riportate sull'Ordine/Contratto



Cliccando sul pulsante  corrispondente all'Ordine/Contratto d'interesse, si ottiene l'elenco degli Articoli da produrre per ogni Data di Programmazione:

Dettaglio Articoli per Data Programmazione

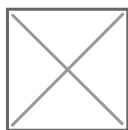
Dettaglio Articoli per Data Programmazione

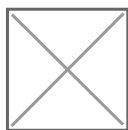
Si presti attenzione alle seguenti colonne:

- **L.Conf** visualizza la [Linea di Confezionamento](#) assegnata in fase di [Programmazione](#)

[Ordini di Produzione](#)

- **Già Stam.** visualizza il numero delle Etichette precedentemente stampate per ogni Articolo della Commessa



Cliccando sul pulsante  corrispondente alla Data di Programmazione, si accede alla *window* per la stampa delle Etichette:

Window stampa Etichette Colli

Window stampa Etichette Colli

Numero Etichette

In questo campo è proposta in automatico la differenza tra le Quantità ancora da produrre (ma già programmate) e il numero delle Etichette precedentemente stampate.

Se il numero di Etichette impostato dall'Utente è maggiore, di *almeno* 10 Colli, rispetto al numero dei Colli programmati, sarà visualizzato il messaggio attenzionale «Superato limite etichette programmate»; digitando il tasto **F3** comunque, sarà possibile forzare la stampa delle Etichette.

Codice Turno

È possibile indicare il Codice del Turno di Produzione da stampare sulle Etichette: in questo modo, chi dispone di DSPm che registrano la Produzione da fine linea potrà, leggendo le Etichette, assumere come informazione anche il Turno di Produzione.

Linea Confezionamento

Il programma propone in automatico il valore impostato dall'Utente in fase di [Programmazione Ordini](#). È possibile comunque variare la Linea di Confezionamento, ma il valore eventualmente impostato varrà solo ai fini della stampa e Non sarà memorizzato.

Il **Codice Utente** e la **Linea Confezionamento** sono dati *obbligatorie*, perchè devono essere riportati sulle Etichette e successivamente letti dal fine linea, per poter essere storicizzati sul D.B. dei movimenti pallets prodotti.

Lotto

Per le Aziende del Cluster Pastificio, il Lotto di Produzione è proposto in automatico nel formato «**Pyyyymmdd**» (**yyyy** = anno, **mm** = mese, **dd** = giorno).

Lotto Componente

È possibile indicare il Lotto di un Componente primario da stampare sulle Etichette (ad esempio il Lotto della semola).

Per le Aziende del Cluster Pastificio, il Lotto del Componente è proposto in automatico nel formato «**Pyyyys**» (**yyyy** = anno, **ss** = numero settimana dell'anno).

Cartone

Il Cartone da utilizzare è proposto in automatico dal programma, ma può essere modificato

cliccando sull'apposito pulsante



Etichette Colli: Campi di Stampa

Sulle Etichette degli Ordini di Produzione sono riportati i seguenti dati:

- **Codice Utente** (*in chiaro*)
- **Descrizione Utente**
- **Codice Utente per A1 40** da scrivere nel barcode
- **Codice Cliente** intestatario dell'Ordine/Contratto
Analitico (numerico di 7 cifre) + Mastro (numerico di 2 cifre)
- **Denominazione del Cliente** intestatario dell'Ordine/Contratto
Alfanumerico di 45 caratteri

- **Data dell'Ordine di Vendita/Contratto**
Numerico di 8 caratteri
- **Numero dell'Ordine di Vendita/Contratto**
Numerico di 7 caratteri
- **Data dell'Ordine esterno**
Riferimento per il Cliente (numerico di 8 cifre)
- **Numero dell'Ordine esterno**
Riferimento per il Cliente (alfanumerico di 15 caratteri)
- **Linea di Confezionamento**

I campi per la stampa del **Turno di Produzione** sono:

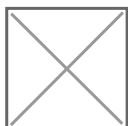
- **CODE_TURN** - Codice Turno in chiaro
- **SSCC_AI99** - Codice Turno per codice AI numero 99, utile alla lettura dei DSPm

Al fine di semplificare la definizione dei profili di stampa, inoltre, nella stampa delle Etichette sono stati introdotti tre campi relativi alla **Data di Scadenza**:

- **GIORN_SCAD** - Giorno Scadenza
- **MESE_SCAD** - Mese Scadenza
- **ANNO_SCAD** - Anno Scadenza

2.1.3.3 - Produzioni su Ordinanze - Commesse: 3. Conferma

Rel. 6.2.2.0



Mediante questa funzione, l'Addetto alla Produzione indica le quantità prodotte per ciascun Articolo dell'OdP e, conseguentemente, l'Ordine risulterà «Completato». In questa fase, inoltre, il programma genera i movimenti di Carico/Scarico Produzione ed aggiorna la giacenza degli Articoli.

La funzione di Conferma Ordini su Commessa può essere eseguita anche in [modalità schedulata](#).

Modalità Operativa

La funzione di Conferma è eseguita per gli OdP su Commessa, derivanti sia da [Ordini di Vendita](#) che da [Contratti di Fornitura Clienti](#), dipendentemente dai parametri impostati dall'Utente:

- **Conto Produzione**

Individua il Conto di Contabilità Generale a cui intestare i movimenti di Carico/Scarico Produzione; è proposto in automatico l'ultimo Conto utilizzato per questo tipo di movimenti

- **Deposito**

Campo ad impostazione obbligatoria: indicare il Deposito degli Ordini di Vendita e/o Contratti, dai quali scaturiscono gli Ordini di Produzione da elaborare

- **Tipo**

Quest'indicatore permette di scegliere se visualizzare gli Ordini di Vendita (valore **0**), i Contratti (valore **1**) o entrambi (*spazio*)

- **Cliente**

Impostare il Cliente intestatario degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare; è

possibile impostare solo il Mastro per includerli tutti

- **Data dal... al**

Impostare la Data o il *range* di Date degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare

- **Anno dal... al**

Impostare l'Anno o il *range* di Anni dei Contratti da visualizzare

- **Numero dal... al**

Impostare il Numero dell'Ordine di Vendita e/o Contratto da visualizzare

- **Consegne dal... al**

Impostare la Data o il *range* di Date Consegna degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare

Completata l'impostazione dei suddetti parametri, il programma visualizza l'elenco degli Ordini di Vendita e/o Contratti per i quali è stata programmata la produzione di *almeno* un Articolo. È prevista una colorazione specifica a seconda dello Stato di Produzione.

Conferma: elenco OdV/Contratti selezionati

Conferma: elenco OdV/Contratti selezionati

Sono fornite per ciascun Ordine e/o Contratto le seguenti informazioni:

- **Cliente**

Codice, Denominazione e Alias

- **Tipo Documento**

OdV se Ordine di Vendita oppure Cntr se Contratto

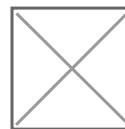
- **Anno - Numero - Data**

Sono visualizzati gli estremi di ogni Ordine/Contratto e, solo per i Contratti, è indicato anche l'Anno

- **Data Consegna**

- **Stato di Produzione**

- **Note esterne ed interne** riportate sull'Ordine/Contratto



Per procedere alla fase di Conferma, cliccare sul pulsante

all'Ordine/Contratto da aggiornare:

Dettaglio Ordine

Dettaglio Ordine

Nella parte superiore della videata sono presenti alcune informazioni relative all'Ordine/Contratto, tra cui le Note interne ed esterne, che potrebbero contenere annotazioni relative alla produzione.

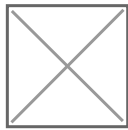
Nel *data-grid* invece, sono elencati tutti gli Articoli presenti nell'Ordine/Contratto e, per ciascuno di essi, oltre a Codice e Descrizione, sono riportate le seguenti informazioni:

- **Form** - Formato

- **UM** - Unità di Misura

- **PxC** - Pezzi per Collo

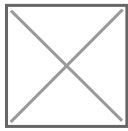
- **PesoPz** - Peso per Pezzo
- **Stato Produzione**
- **Col. - Qtà Ord.** (*con sfondo bianco*)
Colli e Quantità ordinate
- **Col. - Qtà Prog.** (*con sfondo celeste*)
Colli e Quantità programmate, nonché riportate sugli Ordini di Produzione
- **Col. - Qtà Prod.** (*con sfondo verde*)
Colli e Quantità la cui Produzione è stata confermata
- **Col. - Qtà da Conf.** (*con sfondo arancione*)
Colli e Quantità inserite in fase di Conferma dell'Ordine di Produzione, ma che Non sono state ancora confermate (cioè quelle Quantità per le quali Non sono stati generati movimenti di carico produzione)
- **Col. - Qtà da Prod.** (*con sfondo giallo*)
Colli e Quantità da Produrre (Qtà OdV - Qtà Prodotta)
- **% Compl.** (*con sfondo verde*)
Percentuale di completamento della produzione dell'Articolo, data dal rapporto tra le Quantità programmate e quelle prodotte

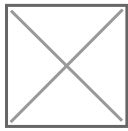


Cliccando sull'apposito pulsante , è possibile riportare tutte le Quantità «programmate» in


quelle «da confermare», senza doverle indicare manualmente. Il pulsante  in

corrispondenza dell'intestazione del *data-grid*, invece, riporta le Quantità «programmate» in quelle «da confermare», relativamente a tutti gli Articoli.



L'altro pulsante  permette di azzerare automaticamente le Quantità «da confermare» senza procedere manualmente; mentre per azzerare le Quantità «da confermare» di tutti gli

Articoli, cliccare sul pulsante  in testa al *data-grid*.

Per indicare le Quantità prodotte, cliccare sul pulsante  corrispondente all'Articolo d'interesse.

È quindi proposta un'apposita videata, in cui è possibile impostare:

- Unità di Carico prodotte
- Colli e Quantità prodotti
- Lotto di Produzione dell'Articolo e relativa Scadenza

Sono inoltre presenti i seguenti indicatori:

Azzerare programmazione Articolo

L'attivazione di questo campo consente di azzerare le Quantità programmate dell'Articolo, anche se Non è stata prodotta tutta la Quantità che è stata programmata. In questo modo, lo Stato dell'Ordine risulterà «da programmare» e sarà possibile riprogrammare la produzione dell'Articolo successivamente.

Completa riga Ordine Vendita

Attivando quest'indicatore, la riga dell'Ordine di Produzione si considera completa, anche se le Quantità confermate sono *inferiori* a quelle dell'Ordine di Vendita. In questo modo, lo Stato dell'Ordine risulterà «completato» e Non sarà possibile riprogrammare la produzione dell'Articolo.

Dettaglio Articolo

Dettaglio Articolo

Con la convalida dei dati impostati, qualora le quantità da programmare siano a zero, il *check-box* dell'Articolo risulterà spuntato. In questo modo, con la convalida definitiva, saranno generati i movimenti di magazzino e la produzione dell'Articolo si riterrà completata.

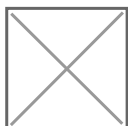
È possibile inoltre, effettuare diverse conferme delle quantità prodotte, attivando il *check-box* man mano che si rilevano nuove quantità: in questo modo la giacenza dell'Articolo sarà aggiornata costantemente e l'Ordine sarà comunque ancora in stato «in Produzione».

In seguito alla conferma dell'Operatore, saranno generati i movimenti di carico e scarico delle Quantità rilevate dai dispositivi DSPR.

Resta comunque valida la possibilità d'indicare *manualmente* eventuali carichi di produzione Non rilevati.

2.1.3.4 - Produzioni su Ordinanze - Commesse: 4. Stampa Ordini

Rel. 6.2.2.0



Mediante questa funzione è possibile ristampare gli Ordini di Produzione su Commessa, sia che derivino da [Ordini di Vendita](#) che da [Contratti di Fornitura Clienti](#), dipendentemente dai parametri impostati dall'Utente:

- **Deposito**
Campo ad impostazione obbligatoria: indicare il Deposito degli Ordini di Vendita e/o Contratti, dai quali scaturiscono gli Ordini di Produzione da elaborare
- **Tipo**
Quest'indicatore permette di scegliere se visualizzare gli Ordini di Vendita (valore **0**), i Contratti (valore **1**) o entrambi (*spazio*)
- **Cliente**
Impostare il Cliente intestatario degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare; è possibile impostare solo il Mastro per includerli tutti
- **Data dal... al**
Impostare la Data o il *range* di Date degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare
- **Anno dal... al**
Impostare l'Anno o il *range* di Anni dei Contratti da visualizzare
- **Numero dal... al**
Impostare il Numero dell'Ordine di Vendita e/o Contratto da visualizzare
- **Consegne dal... al**
Impostare la Data o il *range* di Date Consegna degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare

Ulteriori parametri di filtro sono:

Visualizza Ordini completi

Valorizzando ad **1** quest'indicatore, saranno visualizzati solo gli Ordini per i quali la Produzione risulta completata.

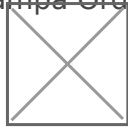
Stampa Distinta di prelievo

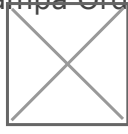
L'attivazione di quest'indicatore (valore **1**) permette di stampare, oltre all'Ordine di Produzione, anche la Distinta di prelievo dei Componenti impiegati nel processo produttivo.

Il programma visualizza in un *data-grid* gli Ordini di Vendita e/o Contratti corrispondenti ai parametri impostati dall'Utente:

Ristampa Ordini di Produzione: elenco Odv/Contratti selezionati

Ristampa Ordini di Produzione: elenco Odv/Contratti selezionati



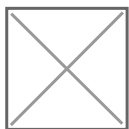
Cliccando sul pulsante  corrispondente all'Ordine/Contratto d'interesse, si ottiene l'elenco degli Articoli presenti in esso:

Dettaglio Articoli dell'Odv/Contratto selezionato

Dettaglio Articoli dell'Odv/Contratto selezionato

Nella parte superiore della videata, sono fornite alcune informazioni relative all'Ordine/Contratto, mentre nel *data-grid* sono elencati tutti gli Articoli per i quali è stata programmata la produzione. A questo punto, attivando il *check-box* corrispondente agli Articoli d'interesse, l'Utente ha possibilità di selezionare quelli per i quali stampare l'Ordine di Produzione ed eventualmente, anche la Distinta di prelievo.

2.1.3.7 - Produzione su Ordinazioni - Commesse: 7. Annulla Ordini



2.1.3.7.1 - Annulla Programmazione

Rel. 6.2.2.0



Questa funzione permette, con riferimento agli Articoli da produrre su Commessa, di annullare la programmazione, ossia ripristinare lo Stato al valore «da Programmare».

La funzione di Annullamento Programmazione può essere eseguita per tutti gli Ordini di Produzione su Commessa, sia che derivino da [Ordini di Vendita](#) che da [Contratti di Fornitura Clienti](#), dipendentemente dai parametri impostati dall'Utente:

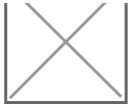
- **Deposito**
Campo ad impostazione obbligatoria: indicare il Deposito degli Ordini di Vendita e/o Contratti, dai quali scaturiscono gli Ordini di Produzione da elaborare
- **Tipo**
Quest'indicatore permette di scegliere se visualizzare gli Ordini di Vendita (valore **0**), i Contratti (valore **1**) o entrambi (*spazio*)
- **Cliente**
Impostare il Cliente intestatario degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare; è possibile impostare solo il Mastro per includerli tutti
- **Data dal... al**
Impostare la Data o il *range* di Date degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare
- **Anno dal... al**
Impostare l'Anno o il *range* di Anni dei Contratti da visualizzare
- **Numero dal... al**
Impostare il Numero dell'Ordine di Vendita e/o Contratto da visualizzare
- **Consegne dal... al**
Impostare la Data o il *range* di Date Consegna degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare

Il programma visualizza in un *data-grid* gli Ordini di Vendita e/o Contratti corrispondenti ai parametri impostati dall'Utente e che presentano *almeno una* riga «Programmata» o «Non ancora prodotta»:

Annulla Programmazione: elenco Odv/Contratti selezionati

Annulla Programmazione: elenco Odv/Contratti selezionati

Cliccando sul pulsante



corrispondente all'Ordine/Contratto d'interesse, si ottiene l'elenco degli Articoli presenti in esso:

Dettaglio Articoli dell'Odv/Contratto selezionato

Dettaglio Articoli dell'Odv/Contratto selezionato

Nella parte superiore della videata, sono presenti alcune informazioni relative all'Ordine/Contratto, mentre nel *data-grid* sono elencati tutti gli Articoli per i quali è stata programmata la produzione, ma Non è stata ancora prodotta alcuna quantità. A questo punto, attivando il *check-box* corrispondente agli Articoli d'interesse, l'Utente ha possibilità di selezionare quelli per i quali annullare la programmazione.

Confermando il messaggio attenzionale (tasto **F3**) proposto dal programma, si ottiene l'annullamento:

Annulla Programmazione: risultato dell'annullamento

Annulla Programmazione: risultato dell'annullamento

2.1.3.7.2 - Annulla Commessa

Rel. 6.2.2.0



La funzione di Annulla Commessa permette d'indicare per quali Ordini annullare *definitivamente* la produzione e può essere eseguita per tutti gli Ordini di Produzione su Commessa, sia che derivino da [Ordini di Vendita](#) che da [Contratti di Fornitura Clienti](#), dipendentemente dai parametri impostati dall'Utente:

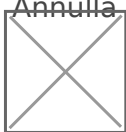
- **Deposito**
Campo ad impostazione obbligatoria: indicare il Deposito degli Ordini di Vendita e/o Contratti, dai quali scaturiscono gli Ordini di Produzione da elaborare
- **Tipo**
Quest'indicatore permette di scegliere se visualizzare gli Ordini di Vendita (valore **0**), i Contratti (valore **1**) o entrambi (*spazio*)
- **Cliente**
Impostare il Cliente intestatario degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare; è possibile impostare solo il Mastro per includerli tutti
- **Data dal... al**
Impostare la Data o il *range* di Date degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare
- **Anno dal... al**
Impostare l'Anno o il *range* di Anni dei Contratti da visualizzare
- **Numero dal... al**
Impostare il Numero dell'Ordine di Vendita e/o Contratto da visualizzare
- **Consegne dal... al**
Impostare la Data o il *range* di Date Consegna degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare

Il programma visualizza in un *data-grid* gli Ordini di Vendita e/o Contratti corrispondenti ai parametri impostati dall'Utente e che presentano *almeno un* Articolo in Stato «Da Programmare» oppure «Programmato», ma senza che sia stata prodotta alcuna quantità, ovvero «Annullato»:

Annulla Commessa: elenco Odv/Contratti selezionati

Annulla Commessa: elenco Odv/Contratti selezionati



Cliccando sul pulsante  corrispondente all'Ordine/Contratto d'interesse, si ottiene l'elenco degli Articoli presenti in esso:

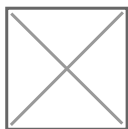
Dettaglio Articoli dell'Odv/Contratto selezionato

Dettaglio Articoli dell'Odv/Contratto selezionato

Nella parte superiore della videata, sono presenti alcune informazioni relative all'Ordine/Contratto, mentre nel *data-grid* sono elencati gli Articoli. A questo punto, attivando il *check-box* in corrispondenza di Articoli «Da Programmare» o «Programmati», il programma provvede, in seguito a forzatura con **F3**, ad annullare la commessa. Diversamente, per gli Articoli in Stato «Annullato», l'attivazione del *check-box*, seguita da forzatura con **F3**, comporta la riattivazione della commessa e il ripristino dello Stato «Da Programmare».

2.1.3.7.3 - Elimina Movimenti Produzione

Rel. 6.2.2.0



Permette di cancellare i movimenti di produzione generati dalla funzione [Conferma Ordini Produzione](#) e provvede a riattivare gli OdP, stornando le Quantità prodotte.

La funzione può essere eseguita per tutti gli Ordini di Produzione su Commessa, sia che derivino da [Ordini di Vendita](#) che da [Contratti di Fornitura Clienti](#), dipendentemente dai parametri impostati dall'Utente:

- **Deposito**
Campo ad impostazione obbligatoria: indicare il Deposito degli Ordini di Vendita e/o Contratti, dai quali scaturiscono gli Ordini di Produzione da elaborare
- **Tipo**
Quest'indicatore permette di scegliere se visualizzare gli Ordini di Vendita (valore **0**), i Contratti (valore **1**) o entrambi (*spazio*)
- **Cliente**
Impostare il Cliente intestatario degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare; è possibile impostare solo il Mastro per includerli tutti
- **Data dal... al**
Impostare la Data o il *range* di Date degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare
- **Anno dal... al**
Impostare l'Anno o il *range* di Anni dei Contratti da visualizzare
- **Numero dal... al**
Impostare il Numero dell'Ordine di Vendita e/o Contratto da visualizzare
- **Consegne dal... al**
Impostare la Data o il *range* di Date Consegna degli Ordini di Vendita e/o Contratti da visualizzare

Ulteriori parametri di filtro sono:

Articolo - Gruppo/Sottogruppo

È possibile selezionare gli Ordini e/o i Contratti su cui è presente uno specifico Articolo oppure tutti gli Articoli appartenenti al Gruppo/Sottogruppo indicato.

Stato produzione

È possibile selezionare gli Ordini e/o i Contratti in base allo Stato di produzione. Sono ammessi i seguenti valori:

0 = tutti

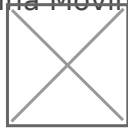
4 = Non completati

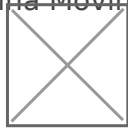
5 = completati

Il programma visualizza in un *data-grid* gli Ordini di Vendita e/o Contratti corrispondenti ai parametri impostati dall'Utente e che risultano confermati per intero o almeno parzialmente.

Elimina Movimenti Produzione: elenco Odv/Contratti selezionati

~~Elimina Movimenti Produzione: elenco Odv/Contratti selezionati~~



Cliccando sul pulsante  corrispondente all'Ordine/Contratto d'interesse, si accede ad una videata in cui è fornito l'elenco dei Documenti di Carico Produzione, generati a fronte dell'Ordine/Contratto selezionato.


Elimina Movimenti Produzione: elenco Documenti di Carico Produzione

Elimina Movimenti Produzione: elenco Documenti di Carico Produzione

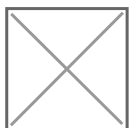
Sono fornite per ciascun movimento le seguenti informazioni:

- Conto intestatario del Documento
- Numero e Data Documento
- Data e Ora in cui è stata eseguita la generazione del Documento
- Colli e Quantità caricate dell'Articolo

Per procedere all'eliminazione, attivare il *check-box* corrispondente al movimento o movimenti da

cancellare, quindi confermare cliccando sull'apposito pulsante .

2.1.4 - Produzione: 4. Continue - Di Serie



2.1.4.1 - Produzioni Continue - Di Serie: 1. Programmazione



Questa funzione permette di programmare la Produzione, mediante l'inserimento e la modifica degli Ordini di Produzione.

20.04.26 10:33	Ditta	10026 PIC PRODUZIONE E CATERING SRL	Programmazione ordini produzione	ELAB.
Deposito	1	SEDE CENTRALE	Fabbisogno	18.05.2022 ore 1800
Articolo			Agg.to il	18.05.2022
Settore produzione	1	PRODUZIONE PANINI	Fino al	18.05.2022
Seleziona articoli	0	Tutti		

Programmazione: impostazioni iniziali

Gestione Cicli di Produzione

La Gestione dei Cicli di Produzione consente, a fronte di più Ordini di Produzione, di gestire i **Prodotti Finiti** e i **Prodotti Intermedi**.

In concreto, se la produzione di un Prodotto Finito comporta l'utilizzo di uno o più Prodotti Intermedi, il programma provvederà a generare un Ordine di Produzione per il Prodotto Finito e un Ordine per ciascun Prodotto Intermedio compreso nel Ciclo di Produzione.

Esempio: Supponiamo di produrre delle bottiglie di aranciata, il cui Articolo sia codificato come «ARANGIA15» e la cui Distinta Base sia la seguente:

Articolo	Descrizione	Tipo Componente
PREP01	Preparato succo di arance gialle	Intermedio
ETARAG15	Etichette bottiglie di aranciata	Base
BTARAN15	Bottiglie di aranciata	Base

In questo caso sarà generato un Ordine di Produzione per l'Articolo Prodotto Finito «ARANGIA15» e un Ordine di Produzione per l'Articolo Prodotto Intermedio «PREP01»: i due Ordini avranno numerazione diversa, ma apparterranno allo stesso Ciclo di Produzione.

Modalità Operativa

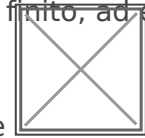
Nella videata di testa è richiesta l'impostazione dei seguenti campi:

Deposito

Indicare il Deposito da cui effettuare i carichi di produzione. Il Deposito indicato sarà utilizzato anche per filtrare le Distinte Base da visualizzare.

Data Ordine

Impostare la Data in cui effettuare la produzione degli Articoli. È possibile pianificare la produzione dei componenti intermedi in una data differente rispetto al prodotto finito, ad esempio il giorno



prima. Per la selezione della Data Ordine è attivo l'apposito pulsante

Articolo

È possibile programmare la Produzione di un determinato Prodotto Finito, impostandone il codice in questo campo. Lasciando a *spazio* l'Articolo, sarà possibile indicare il Settore di Produzione.

Settore di Produzione

Qualora l'Articolo Non risulti impostato, sarà necessario indicare il Settore di Produzione degli Articoli da programmare.

Selezione Articoli

Quest'indicatore permette di filtrare gli Articoli in base alla loro disponibilità.

Sono previsti i seguenti valori:

- 0 = tutti
- 1 = con disponibilità fabbisogno negativa
- 2 = con Ordini di Produzione in essere

Impostati i suddetti campi, il programma visualizza in un *data-grid* l'elenco dei Prodotti Finiti per i quali è stata codificata una Distinta Base.

20.04.26 10:33	Ditta	10026 PIC PRODUZIONE E CATERING SRL	Programmazione ordini produzione		ELAB.									
Deposito	1	SEDE CENTRALE	Fabbisogno	Agg.to il	18.05.2022	ore	1800							
Articolo				Fino al	18.05.2022									
Settore produzione	1	PRODUZIONE PANINI												
Seleziona articoli	0	Tutti												
Articolo	Descrizione	UM	PxC	Validità DiBa	Col.Es.Att.	Qtà Es.Att.	ScorMin	DataFab	Col.DaProd	Qtà DaProd	Colli progr.	Qtà progr.	Colli in prod.	Qtà in prod.
1010BAGPROF	EASYBAG BAGUETTE PROSCIUTTO/FORMAGGIO	PZ	12	05.01.2005	87	1.050,000	8	180522	1.209	14.518,000	0	0,000	10	120,000

Programmazione: visualizzazione Prodotti Finiti con Di.Ba.

Sono fornite per ciascun Articolo le seguenti informazioni:

- **UM**
Unità di Misura Base
- **PxC**
Pezzi per Confezione

- **Validità DIBA**

Giorno d'inizio validità della Distinta Base

- **Colli - Quant. Es. Att.**

Esistenza Attuale dell'Articolo presso il Deposito selezionato

- **ScorMin.**

Scorta Minima dell'Articolo

- **DataFab**

Data più recente in cui risulta negativa la disponibilità di Fabbisogno del Periodo

- **Col. Fabb. - Qtà Fabb.**

Disponibilità negativa alla data più recente del Fabbisogno del Periodo

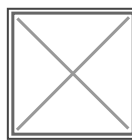
- **Colli progr. - Qtà prog.**

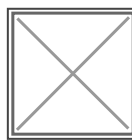
Colli e Quantità programmate ma Non ancora avviate (*sfondo giallo*)

- **Colli in prod. - Qtà in prod.**


Colli e Quantità programmate in fase di Produzione, ossia Ordini avviati ma Non ancora confermati (*sfondo verde*)

Inserimento/Modifica Cicli di Produzione



In corrispondenza di ciascuna riga è attivo un apposito pulsante , che permette di accedere alla videata da cui è possibile inserire/modificare i Cicli di Produzione:

SBH eSIGEA

1010BAGPROF EASYBAG BAGUETTE PROSCIUTTO/FORMAGGIO PZ Quantita' 

Data	GG	Ciclo	Colli	Quantità	Stato	Data	DataPrd	GG	Es.Iniz	Sc.Min	OdA	OdV	St.Vend	St.Prod	Ord.Prd	Da Prd
100912	Lun	1	10	120,000	In prod.	180522	180522	Mer	918,000	100		15.456,000			120,000	14.518,000
			10	120,000												

Data produzione Numero ciclo

Linea di produzione

Colli per strato Unità carico

Numero strati Colli Quantità Convalida

Programmazione: *window* inserimento/modifica Cicli di Produzione

Nel *data-grid* di **sinistra** sono elencati tutti i Cicli di Produzione, mentre in quello di **destra** è riportata la situazione dell'Articolo calcolata dal Fabbisogno del Periodo.

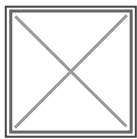
Nel *data-grid* di **sinistra** sono attivi i seguenti pulsanti:



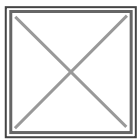
- per inserire un nuovo Ordine di Produzione, indicando i Colli e le Quantità da produrre



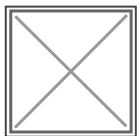
- per modificare i Colli e le Quantità di un Ordine di Produzione già inserito



- per confermare l'inserimento dell'Ordine, a cui sarà attribuito in automatico un numero progressivo, in modo da identificarlo univocamente

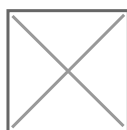


- per annullare l'inserimento in corso



- per cancellare un Ordine precedentemente programmato

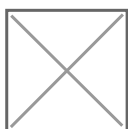
Una volta inserito o modificato il Ciclo di Produzione, saranno visualizzati tutti gli Ordini che ne fanno parte: in questo modo sarà possibile modificare la Data di Produzione di ciascuno di essi.



2.1.4.10 - Produzioni Continue - Di Serie: 10. Elimina Ordini



2.1.4.10.1 - Produzioni Continue - Di Serie: 1. Annulla Fasi di Produzione



Questa funzione serve ad annullare uno o più Ordini di Produzione, nell'ambito di un Ciclo Produttivo. La funzione di Annullamento Non può essere eseguita per gli Ordini già confermati o che siano stati presi in carico da un dispositivo DSPR.

20.04.26 10:59	Ditta	10026	PIC PRODUZIONE E CATERING SRL	Annulla fasi di produzione	DELET
Deposito		1	SEDE CENTRALE		
Data ordine		31.12.2024			
Articolo					
Settore produzione		1	PRODUZIONE PANINI		
Fase produzione		0			
Linea produzione					
Stato produzione		0	Tutti i NON PRODOTTI		

Annulla Fasi di Produzione: impostazioni iniziali

Modalità Operativa

Nella videata di testa è richiesta l'impostazione dei seguenti campi:

Deposito

Impostare il Deposito a cui si riferiscono gli Ordini di Produzione da annullare.

Data Ordine

Impostare la Data degli Ordini di Produzione d'interesse.

Articolo

Impostare il Prodotto Finito o Intermedio. Lasciando a *spazio* l'Articolo, sarà possibile indicare il Settore di Produzione.

Settore di Produzione

Impostare il Settore di Produzione degli Ordini da annullare.

Fase di Produzione

Nell'ambito del Settore selezionato, indicare la Fase di Produzione degli Ordini da annullare.

Linea di Produzione

Indicare la Linea di Produzione degli Ordini da annullare.

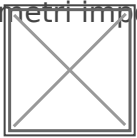
Stato Produzione

Indicare lo Stato degli Ordini da annullare.

Sono ammessi i seguenti valori:

- 0** = tutti i Non prodotti
- 1** = da avviare
- 3** = avviati
- 5** = conferma componenti

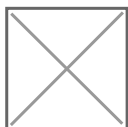
Impostati i suddetti campi, il programma visualizza in un *data-grid* l'elenco degli Ordini corrispondenti ai parametri impostati. Per annullare uno o più Ordini, è sufficiente cliccare



sull'apposito pulsante

È opportuno precisare che l'Annullamento Non elimina *fisicamente* l'Ordine, ma solo *logicamente*: infatti, anche se annullato, l'Ordine potrà comunque essere visualizzato nelle funzioni d'Inquiry. L'Annullamento di un Ordine inoltre, Non impedisce il completamento del Ciclo Produttivo di cui esso fa parte.

2.1.4.10.2 - Produzioni Continue - Di Serie: 2. Elimina Cicli di Produzione



Questa funzione serve ad eliminare un intero Ciclo di Produzione, quindi a cancellare tutti gli Ordini che ne fanno parte. L'eliminazione di un Ciclo di Produzione è possibile solo se:

- nessuno degli Ordini in esso presente risulta confermato
- nessuno degli Ordini in esso presente sia stato preso in carico da un DSPR

20.04.26 11:00	Ditta	10026	PIC PRODUZIONE E CATERING SRL	Elimina cicli produzione	DELET
Deposito		SEDE CENTRALE			
Data ordine		31.12.2024			
Articolo					
Settore produzione		1	PRODUZIONE PANINI		
Fase produzione		0			
Linea produzione					
Stato produzione		0	Tutti i NON PRODOTTI		

Elimina Cicli di Produzione: impostazioni iniziali

Modalità Operativa

Nella videata di testa è richiesta l'impostazione dei seguenti campi:

Deposito

Impostare il Deposito a cui si riferisce il Ciclo di Produzione da eliminare.

Data Ordine

Impostare la Data Ordine.

Articolo

Impostare il Prodotto Finito o Intermedio. Lasciando a *spazio* l'Articolo, sarà possibile indicare il Settore di Produzione.

Settore di Produzione

Impostare il Settore di Produzione.

Fase di Produzione

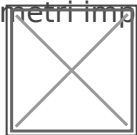
Nell'ambito del Settore selezionato, indicare la Fase di Produzione.

Linea di Produzione

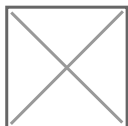
Indicare la Linea di Produzione.

Impostati i suddetti campi, il programma visualizza in un *data-grid* l'elenco dei Cicli di Produzione corrispondenti ai parametri impostati. Per annullare uno o più Cicli, è sufficiente cliccare

sull'apposito pulsante



2.1.4.11 - Produzioni Continue - Di Serie: 11. Inquiry Ordini



Questa funzione permette d'interrogare gli Ordini di Produzione, filtrando i risultati mediante impostazione di parametri filtro.

The screenshot shows a software interface for 'Inquiry ordini di produzione'. The form includes the following fields and values:

- Ditta:** 10026 PIC PRODUZIONE E CATERING SRL
- Deposito:** 1 SEDE CENTRALE
- Data ordine dal:** 20.04.2026
- Data ordine al:** 26.04.2026
- Articolo:** (empty)
- Settore produzione:** 1 PRODUZIONE PANINI
- Fase produzione:** 0
- Linea produzione:** (empty)
- Stato ordini:** 0 Tutti

Additional options at the bottom include 'Totali per settimana' (checked), 'Stampa Riepilogativa' (unchecked), and an 'INQUY' button.

Inquiry Ordini: impostazioni iniziali

Nella videata di testa impostare i seguenti campi:

Deposito

Indicare il Deposito a cui si riferiscono gli Ordini da interrogare.

Data Ordine

Impostare la Data degli Ordini da interrogare.

Articolo

È possibile interrogare gli Ordini di Produzione relativi ad un singolo Articolo.

Settore produzione

Campo ad impostazione obbligatoria.

Stato Ordini

Indicare lo Stato degli Ordini di Produzione da interrogare:

- 1** = da avviare
- 3** = avviati
- 4** = in conferma componenti
- 5** = confermati componenti
- 7** = prodotti
- 8** = NON prodotti
- 9** = annullati

Impostati i suddetti campi, il programma visualizza in un *data-grid* l'elenco degli Ordini di Produzione corrispondenti ai parametri impostati.

Inquiry Ordini: visualizzazione data-grid

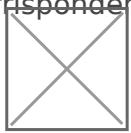
Inquiry Ordini: visualizzazione *data-grid*

Sono fornite per ciascun Ordine di Produzione le seguenti informazioni:

- Data e Numero dell'Ordine
- Ciclo di Spedizione
- Codice e Descrizione Articolo
- Unità di Misura
- Colli e Quantità dell'Ordine di Produzione
- Stato del Controllo metrologico (colonna **Cmtr**)
- Quantità rilevate dal Controllo metrologico (colonna **Qtà Cmtr**)
- Stato degli Ordini su dispositivi remoti (colonna **DSPR**)
- Colli e Quantità confermate, con indicazione della % confermato
- Stato dell'Ordine di Produzione
- Eventuale segnalazione, nell'apposita colonna **Note**, in caso di divergenza tra le Quantità dei Componenti calcolate esplodendo la Di.Ba. e quelle impegnate da Produzione
- Sequenza e Fase di Produzione
- Linea di produzione
- Codice e Descrizione del Prodotto finito

Pulsanti attivi

In corrispondenza di ciascuna riga sono attivi i seguenti pulsanti:



- per visualizzare il dettaglio dell'Ordine, ossia tutti i Componenti e i Lotti impiegati per la Produzione

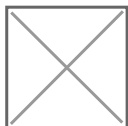


- per ristampare gli Ordini di Produzione



- per visualizzare in un report *xml* i dati importati dai sistemi di interfaccia con le Macchine di produzione/confezionamento

2.1.4.2 - Produzioni Continue - Di Serie: 2. Avvio



Questa funzione serve ad avviare gli Ordini di Produzione precedentemente inseriti. La fase di Avvio è propedeutica a quella di Produzione, perchè in fase di Avvio sono esplose le Di.Ba. e di conseguenza, sono attribuiti (con il metodo LIFO) e impegnati i Lotti dei Componenti da impiegare nella Produzione.

The screenshot shows a software interface for starting production orders. It includes a header with a timestamp '20.04.26 10:36' and a 'Ditta' field containing '10026 PIC PRODUZIONE E CATERING SRL'. Below this, there are several input fields: 'Deposito' (1), 'Ciclo produzione' (0), 'Articolo' (empty), 'Settore produzione' (1), 'Fase produzione' (0), 'Linea produzione' (empty), and 'Stato produzione' (0). A 'Stampa ordini all'avvio' checkbox is checked. A 'Da avviare' button is visible. On the right, there are buttons for 'Avvia ordini di produzione' and 'ELAB.'.

Avvio: impostazioni iniziali

Modalità Operativa

Nella videata di testa è richiesta l'impostazione dei seguenti campi:

Deposito

Indicare il Deposito a cui si riferiscono gli Ordini di Produzione.

Articolo

Impostare il Prodotto Finito o Intermedio da avviare. Lasciando a *spazio* l'Articolo, sarà possibile indicare il Settore di Produzione per cui avviare gli Ordini. Se valorizzato l'articolo sarà possibile generare e avviare, a fronte di più ordini di produzione, un ordine unico con il totale delle quantità; nel data-grid apparirà una check-box dedicata alla selezione degli ordini da prendere in considerazione.

Settore Produzione

Indicare il Settore di Produzione degli Ordini da avviare.

Fase Produzione

Nell'ambito del Settore selezionato, indicare la Fase di Produzione degli Ordini da avviare.

Linea Produzione

Indicare la Linea di Produzione degli Ordini da avviare. Lasciando a *spazio* questo campo, sarà possibile avviare tutti gli Ordini di Produzione a prescindere dalla Linea.

Stato Produzione

È possibile indicare lo Stato degli Ordini di Produzione da visualizzare:

- 0** = da avviare
- 1** = avviati
- 8** = non prodotti
- 9** = tutti

È opportuno evidenziare che in ogni caso sarà possibile avviare solo gli Ordini che risultano «da avviare». **ATTENZIONE:** se generato un ordine di produzione UNICO, gli ordini singoli ad esso collegati risulteranno **ANNULLATI**.

Stampa Ordini all'avvio

L'attivazione di questa *check-box* comporta la stampa degli Ordini di Produzione contestualmente all'avvio degli stessi.

Impostati i suddetti campi, il programma visualizza in un *data-grid* l'elenco degli Ordini di Produzione non ancora avviati.

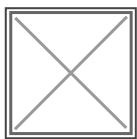
Avvio: visualizzazione Ordini di Produzione

Avvio: visualizzazione Ordini di Produzione

Dal *data-grid* di **sinistra** è possibile selezionare gli Ordini di Produzione alle diverse date. Nel *data-grid* di **destra** invece, sono fornite per ciascun Ordine le seguenti informazioni:

- Numero del Ciclo di Produzione
- Numero Ordine del Ciclo di Produzione
- Articolo da produrre
- Colli e Quantità da produrre
- Stato dell'Ordine
- Progressivo sequenza della Fase di Produzione nell'ambito del Settore
- Fase di Produzione
- Prodotto Finito del Ciclo di Produzione

In corrispondenza di ciascuna riga del *data-grid* sono attivi i seguenti pulsanti:



- per stampare e ristampare gli Ordini di Produzione

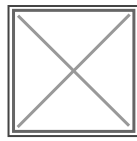
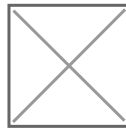


- per visualizzare, di ciascun Articolo da produrre, l'elenco dei Componenti e le rispettive Quantità da impiegare nel processo produttivo

In questa fase è possibile selezionare l'Ordine «da avviare», cliccando semplicemente sull'apposito



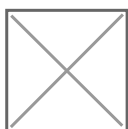
pulsante: è quindi visualizzata una videata in cui è possibile modificare i dati dell'Ordine, prima di procedere all'avvio e al relativo impegno dei Lotti dei Componenti da utilizzare, nonché indicare la **Macchina di produzione/confezionamento dei prodotti**.



Sempre con lo stesso pulsante, è possibile ripristinare un Ordine precedentemente avviato in Stato «da avviare», per disimpegnare i Lotti dei Componenti.

In seguito all'Avvio della Produzione, per le Ditte su cui è attiva la gestione del controllo metrologico, saranno generati i file di export dati per le interfacce con le Macchine di produzione/confezionamento.

2.1.4.3 - Produzioni Continue - Di Serie: 3. Conferma Componenti Impiegati



Questa funzione serve a confermare le Quantità e i Lotti di scarico dei Componenti, utilizzati per la produzione dei Prodotti Finiti oggetto degli Ordini di Produzione. È possibile confermare *definitivamente* l'Ordine di Produzione, attraverso l'apposita funzione di [Conferma Produzione](#), **solo se tutti i Componenti sono stati confermati.**

20.04.26 10:56	Ditta	10026	PIC PRODUZIONE E CATERING SRL	Conferma componenti ordini	ELAB.
Deposito			SEDE CENTRALE		
Data produzione		31.12.2024			
Articolo					
Settore produzione		1	PRODUZIONE PANINI		
Fase produzione		0			
Linea produzione					

Conferma Componenti Impiegati: impostazioni iniziali

Modalità Operativa

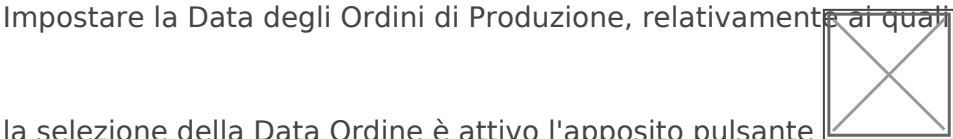
Nella videata di testa è richiesta l'impostazione dei seguenti campi:

Deposito

Indicare il Deposito a cui si riferiscono gli Ordini di Produzione.

Data Ordine

Impostare la Data degli Ordini di Produzione, relativamente ai quali confermare i Componenti. Per



la selezione della Data Ordine è attivo l'apposito pulsante

Articolo

Impostare il Prodotto Finito o Intermedio, relativamente al quale confermare i Componenti. Lasciando a *spazio* l'Articolo, sarà possibile indicare il Settore di Produzione.

Settore di Produzione

Indicare il Settore di Produzione degli Ordini, relativamente ai quali confermare i Componenti.

Fase di Produzione

Nell'ambito del Settore selezionato, indicare la Fase di Produzione degli Ordini, relativamente ai quali confermare i Componenti.

Linea di Produzione

Indicare la Linea di Produzione degli Ordini, relativamente ai quali confermare i Componenti.

Impostati i suddetti campi, il programma visualizza in un *data-grid* l'elenco degli Ordini di Produzione avviati ma non ancora confermati:

Conferma Componenti Impiegati: visualizzazione Ordini di Produzione avviati
Conferma Componenti Impiegati: visualizzazione Ordini di Produzione avviati

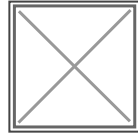
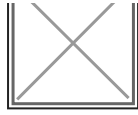
Per ciascun Ordine di Produzione, sono fornite le seguenti informazioni:

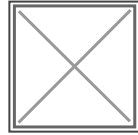
- **N. Ciclo**
Numero del Ciclo di Produzione
- **N. Ordine**
Numero Ordine del Ciclo di Produzione
- **Articolo**
Codice e Descrizione Articolo da produrre
- **UM**
Unità di Misura Base dell'Articolo
- **Colli - Quantità**
Colli e Quantità da produrre
- **Stato**
Stato dell'Ordine
- **Note**
Segnalazione di difformità tra Quantità dei Componenti calcolata e Quantità impiegata
- **Seq.**
Progressivo Sequenza della Fase di Produzione nell'ambito del Settore
- **Fase**
Fase di Produzione
- **Prodotto Ciclo**
Prodotto Finito del Ciclo di Produzione

Se tutti i Componenti dell'Ordine risultano confermati, la cella **Stato** sarà colorata di verde.

Il programma calcola in automatico le Quantità dei Componenti esplodendo la Di.Ba. e confronta questo valore con le Quantità impegnate da Produzione, eventualmente modificate in questa fase. In caso di divergenza tra i due valori, nella colonna **Note** sarà fornita segnalazione.

Dettaglio Ordine



Cliccare sull'apposito pulsante  per visualizzare il dettaglio dell'Ordine, con i relativi Componenti da impiegare:

Conferma Componenti Impiegati: videata di dettaglio

Conferma Componenti Impiegati: videata di dettaglio

Data-Grid a sinistra

È riportato l'elenco sintetico dei Componenti da impiegare nella Produzione.

Per la visualizzazione dei Componenti è stata adottata la seguente colorazione:

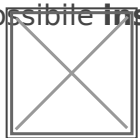


- per indicare le Quantità calcolate esplodendo la Di.Ba.

- per indicare le Quantità impiegate nella Produzione

- per indicare le Quantità confermate

In questa sezione è possibile **inserire** un nuovo Lotto di Scarico di un Componente, cliccando

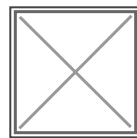


sull'apposito pulsante

Data-Grid a destra

È riportato il dettaglio dei Lotti e delle Quantità impiegate di ciascun Componente.


In questa sezione è possibile compiere le seguenti operazioni:



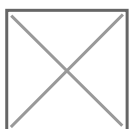
- **modificare** la Quantità di un Lotto, cliccando sull'apposito pulsante
- **confermare** le Quantità e i Lotti impiegati nella Produzione, attivando l'apposita *checkbox*
- **annullare** dalla Produzione un Lotto e le relative Quantità, utilizzando l'apposito pulsante



; per riattivarlo utilizzare lo stesso pulsante

Per **modificare** le Quantità del Prodotto Finito, cliccare sul pulsante  presente nella parte superiore della videata. Si ricordi che è possibile modificare tali Quantità, solo nel caso l'Ordine Non sia stato preso in carico da un dispositivo DSPR.

2.1.4.4 - Produzioni Continue - Di Serie: 4. Conferma Produzione



Questa funzione serve a confermare l'effettiva produzione, generando dei movimenti di Carico dei Prodotti Finiti e di Scarico dei Componenti, con conseguente aggiornamento della giacenza dei diversi Articoli. La funzione di Conferma Produzione può essere eseguita *solo* per gli Ordini per i quali **sono stati confermati tutti i Componenti impiegati**.

Conferma Produzione: impostazioni iniziali

Conferma Produzione: impostazioni iniziali

Modalità Operativa

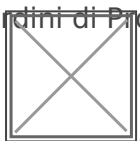
Nella videata di testa è richiesta l'impostazione dei seguenti campi:

Deposito

Indicare il Deposito a cui si riferiscono gli Ordini di Produzione.

Data Ordine

Impostare la Data degli Ordini di Produzione da confermare. Per la selezione della Data Ordine è



attivo l'apposito pulsante

Si presti attenzione al fatto che la **Data Operazione** corrisponde alla data di registrazione dei movimenti di produzione da generare.

Ciclo di Produzione

Per confermare un determinato Ciclo di Produzione, impostare il codice in questo campo.

Articolo

Impostare il Prodotto Finito o Intermedio, relativamente al quale confermare gli Ordini di Produzione. Lasciando a *spazio* l'Articolo, sarà possibile indicare il Settore di Produzione.

Settore di Produzione

Per indicare un determinato Settore di Produzione degli Articoli.

Fase di Produzione

Nell'ambito del Settore selezionato, indicare la Fase di Produzione degli Ordini da confermare.

Linea di Produzione

Indicare la Linea di Produzione degli Ordini da confermare.

Codice Conto

Impostare il Conto di Contabilità Generale a cui intestare i movimenti di produzione, generati in seguito alla funzione di Conferma.

Impostati i suddetti campi, il programma visualizza in un *data-grid* l'elenco degli Ordini di Produzione per i quali sono stati confermati *tutti* i Componenti. È possibile selezionare gli Ordini per

i quali confermare la Produzione, cliccando semplicemente sull'apposito pulsante



Conferma Produzione: visualizzazione data-grid

Conferma Produzione: visualizzazione *data-grid*

Completata la selezione degli Ordini, per confermare la Produzione, cliccare sul pulsante di

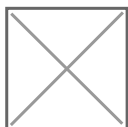
conferma  nella videata di testa.

2.1.4.5.1 - Produzioni Continue/Di Serie - Interfaccia sistemi produzione: 1. Import Controllo Metrologico



Questa funzione permette d'importare i dati relativi al Controllo Metrologico, forniti dai sistemi di interfaccia con le Macchine di produzione/confezionamento. In base ai [Parametri del Controllo Metrologico](#) impostati sulla Ditta, i dati relativi alla Produzione saranno importati e storicizzati a sistema.

2.1.4.7 - Produzioni Continue - Di Serie: 7. Conferma Produzione



Questa funzione serve a confermare l'effettiva produzione, generando dei movimenti di Carico dei Prodotti Finiti e di Scarico dei Componenti, con conseguente aggiornamento della giacenza dei diversi Articoli. La funzione di Conferma Produzione può essere eseguita *solo* per gli Ordini per i quali **sono stati confermati tutti i Componenti impiegati**.

20.04.26 10:57	Ditta	10026 PIC PRODUZIONE E CATERING SRL	Conferma ordini di produzione	ELAB.
Deposito	1	SEDE CENTRALE		
Data ordine	31.12.2024	(Data operazione 31.12.2024)		
Ciclo produzione	0			
Articolo				
Settore produzione	1	PRODUZIONE PANINI		
Fase produzione	0			
Linea produzione				
Codice conto	2,54	MAGAZZINO/PRODUZIONE		✓ ✗

Conferma Produzione: impostazioni iniziali

Modalità Operativa

Nella videata di testa è richiesta l'impostazione dei seguenti campi:

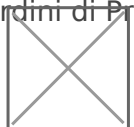
Deposito

Indicare il Deposito a cui si riferiscono gli Ordini di Produzione.

Data Ordine

Impostare la Data degli Ordini di Produzione da confermare. Per la selezione della Data Ordine è

attivo l'apposito pulsante



Si presti attenzione al fatto che la **Data Operazione** corrisponde alla data di registrazione dei movimenti di produzione da generare.

Ciclo di Produzione

Per confermare un determinato Ciclo di Produzione, impostare il codice in questo campo.

Articolo

Impostare il Prodotto Finito o Intermedio, relativamente al quale confermare gli Ordini di Produzione. Lasciando a *spazio* l'Articolo, sarà possibile indicare il Settore di Produzione.

Settore di Produzione

Campo ad impostazione obbligatoria, in cui deve essere indicato il Settore di Produzione degli Articoli.

Fase di Produzione

Nell'ambito del Settore selezionato, indicare la Fase di Produzione degli Ordini da confermare.

Linea di Produzione

Indicare la Linea di Produzione degli Ordini da confermare.

Codice Conto

Impostare il Conto di Contabilità Generale a cui intestare i movimenti di produzione, generati in seguito alla funzione di Conferma.

Impostati i suddetti campi, il programma visualizza in un *data-grid* l'elenco degli Ordini di Produzione per i quali risultano confermati *tutti* i Componenti:

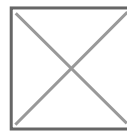
Conferma Produzione: visualizzazione data-grid

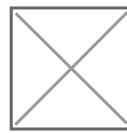
Conferma Produzione: visualizzazione *data-grid*

In corrispondenza di ciascun Ordine è visualizzato lo Stato del Controllo metrologico (colonna **Cmtr**) e la Quantità da esso rilevata (colonna **Qtà Cmtr**). Inoltre, cliccando



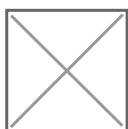
sull'apposito pulsante, è possibile visualizzare in un report *xml* i dati importati dai sistemi di interfaccia con le Macchine di produzione/confezionamento.



Per confermare la Produzione di un Ordine, cliccare sul pulsante  corrispondente e convalidare la *window* di Generazione movimentazione produzione.

Le righe degli Ordini elaborati sono evidenziate a sfondo *verde*.

2.1.4.7.1 - Produzioni Continue - Di Serie: 1. Annulla Fasi di Produzione



Questa funzione serve ad annullare uno o più Ordini di Produzione, nell'ambito di un Ciclo Produttivo. La funzione di Annullamento Non può essere eseguita per gli Ordini già confermati o che siano stati presi in carico da un dispositivo DSPR.

Annulla Fasi di Produzione: impostazioni iniziali

Annulla Fasi di Produzione: impostazioni iniziali

Modalità Operativa

Nella videata di testa è richiesta l'impostazione dei seguenti campi:

Deposito

Impostare il Deposito a cui si riferiscono gli Ordini di Produzione da annullare.

Data Ordine

Impostare la Data degli Ordini di Produzione d'interesse.

Articolo

Impostare il Prodotto Finito o Intermedio. Lasciando a *spazio* l'Articolo, sarà possibile indicare il Settore di Produzione.

Settore di Produzione

Impostare il Settore di Produzione degli Ordini da annullare.

Fase di Produzione

Nell'ambito del Settore selezionato, indicare la Fase di Produzione degli Ordini da annullare.

Linea di Produzione

Indicare la Linea di Produzione degli Ordini da annullare.

Stato Produzione

Indicare lo Stato degli Ordini da annullare.

Sono ammessi i seguenti valori:

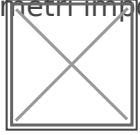
0 = tutti i Non prodotti

1 = da avviare

3 = avviati

5 = conferma componenti

Impostati i suddetti campi, il programma visualizza in un *data-grid* l'elenco degli Ordini corrispondenti ai parametri impostati. Per annullare uno o più Ordini, è sufficiente cliccare



sull'apposito pulsante

È opportuno precisare che l'Annullamento Non elimina *fisicamente* l'Ordine, ma solo *logicamente*: infatti, anche se annullato, l'Ordine potrà comunque essere visualizzato nelle funzioni d'Inquiry. L'Annullamento di un Ordine inoltre, Non impedisce il completamento del Ciclo Produttivo di cui esso fa parte.

2.1.4.7.2 - Produzioni Continue - Di Serie: 2. Elimina Cicli di Produzione



Questa funzione serve ad eliminare un intero Ciclo di Produzione, quindi a cancellare tutti gli Ordini che ne fanno parte. L'eliminazione di un Ciclo di Produzione è possibile solo se:

- nessuno degli Ordini in esso presente risulta confermato
- nessuno degli Ordini in esso presente sia stato preso in carico da un DSPR

Elimina Cicli di Produzione: impostazioni iniziali

Elimina Cicli di Produzione: impostazioni iniziali

Modalità Operativa

Nella videata di testa è richiesta l'impostazione dei seguenti campi:

Deposito

Impostare il Deposito a cui si riferisce il Ciclo di Produzione da eliminare.

Data Ordine

Impostare la Data Ordine.

Articolo

Impostare il Prodotto Finito o Intermedio. Lasciando a *spazio* l'Articolo, sarà possibile indicare il Settore di Produzione.

Settore di Produzione

Impostare il Settore di Produzione.

Fase di Produzione

Nell'ambito del Settore selezionato, indicare la Fase di Produzione.

Linea di Produzione

Indicare la Linea di Produzione.

Impostati i suddetti campi, il programma visualizza in un *data-grid* l'elenco dei Cicli di Produzione corrispondenti ai parametri impostati. Per annullare uno o più Cicli, è sufficiente cliccare

sull'apposito pulsante

