2.1.1.1 - Emissione Distinta di Prelievo

Rel. 6.4.4.0



L'aggiornamento del magazzino, relativamente alle quantità prodotte o trasformate, avviene attraverso questa prima fase che consiste nell'emissione *definitiva* della Distinta di Prelievo, a cui è assegnato un numero identificativo.

Operativamente, individuato l'Articolo Distinta e le Quantità da produrre o trasformare, il programma esegue la generazione dei movimenti di Carico e Scarico Produzione, dipendentemente dal Tipo Distinta e dal Tipo Componente.

L'emissione della Distinta di Prelievo può essere eseguita in modalità *definitiva* o *simulata*, consentendo in questo modo, di effettuare controlli preventivi. L'elaborazione *simulata* infatti, non comporta la generazione dei movimenti di Carico/Scarico, ma stampa un elenco dei Componenti distinti per Deposito.
Per ciascun Componente, il tabulato fornisce le seguenti informazioni:

- Codice, Descrizione e Tipo
- Unità di Misura
- Numero Colli e Quantità

Per le Ditte del Settore Applicazione «**Saline**» (Codice 150), se ai fini della Produzione si scaricano Componenti aventi Unità di Misura **Pezzi**, la Quantità calcolata sarà arrotondata all'intero superiore.

> ***Esempio:*** se dall'esplosione di una Di.Ba., la Quantità calcolata di un Componente risulta 7,2 pezzi, questa sarà arrotondata a 8 pezzi.

Lotto Ottimale Intero

Nella stampa della Distinta di Prelievo, è possibile richiedere le seguenti informazioni:

- Numero di Lotti ottimali interi impiegati nella produzione.
  Questo dato deriva dal seguente rapporto:
  Numero Lotti Ottimali Interi = Quantità da produrre / Quantità Lotto ottimale di produzione

  La Quantità del Lotto ottimale di produzione è indicata sull'Anagrafica della Distinta Base.
- Quantità per componente, impiegata per ottenere un Lotto ottimale intero

  Corrisponde alla Quantità per Componente, indicata sull'Anagrafica Distinta Base.
- Quantità per componente, frazionata rispetto al Lotto ottimale intero

Questo dato deriva dalla seguente formula:
QuantitàFrazionata = QuantitàTotaleUtilizzata – (Quantità Componente Lotto Intero x Numero Lotti Interi)

Esempio
Per produrre **100lt** (Quantità Lotto ottimale di produzione) di aranciata occorrono:

- **80lt** di succo d'arancia (Quantità Componente Lotto intero)
- **20lt** di acqua (Quantità Componente Lotto intero)

Calcoliamo il **Numero di Lotti Ottimali interi** e la **Quantità per Componente**, necessaria per produrre **240lt** di aranciata.
Applicando le suddette formule, avremo:

- **NumeroLottiOttimaliInteri** = Q.tà da produrre / Q.tà Lotto ottimale di produzione
  (240 / 100) = **2**
- **Quantità per Componente** = (Q.tà Componente Lotto Intero / Q.tà Lotto ottimale di produzione) x Q.tà da produrre
  (80 / 100) x 240 = **192lt** di succo d'arancia
  (20 / 100) x 240 = **48lt** di acqua

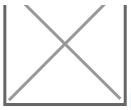
Con questi dati è possibile calcolare le Quantità per componente, frazionate rispetto al Lotto ottimale intero.
Applichiamo la seguente formula:

- **QuantitàFrazionata** = Q.tàTotaleUtilizzata – (Q.tà Componente Lotto Intero x Numero Lotti Interi)

Tali Quantità saranno:

- **192 – (80 x 2)** = **32lt** di succo d'arancia
- **48 – (20 x 2)** = **8lt** di acqua

> Per attivare la stampa di queste informazioni, contattare il Servizio Assistenza Genesys Software.

modalità operativa

Modalità Operativa

L'emissione della Distinta di Prelievo richiede l'impostazione dei seguenti campi:

Distinta Base
Indicare la Di.Ba. di riferimento.

> È *indispensabile* che la Di.Ba. risulti valorizzata, affinchè si possa procedere all'emissione della Distinta di Prelievo.

Numero Pedane
Per le Ditte abilitate alla Gestione Pedane, in fase di emissione della Distinta di Prelievo, è prevista la possibilità d'indicare il numero delle Pedane da produrre, da cui scaturiscono i Colli e le Quantità della produzione.

Numero Colli
Se è gestita la giacenza a colli e il Componente è movimentato per l'intera confezione, impostare il numero di Colli corrispondente.
In caso contrario invece, impostare **0** *(zero)*.

Quantità
Impostare la Quantità da movimentare:

- se la Distinta è di Produzione, impostare la quantità impiegata *(scaricata)* per ottenere il Lotto ottimale intero
- se la Distinta è di Trasformazione invece, impostare la quantità ottenuta *(caricata)* dal processo di trasformazione dell'Articolo Di.Ba.

Esplosione
Se tra i vari Componenti della Di.Ba. sono presenti Articoli di Tipo **1-Finito** oppure **2-Intermedio**, che risultano a loro volta intestatari di una Di.Ba., il programma genera in automatico la Distinta di Prelievo, sino ad un massimo di 5 livelli di esplosione.
In funzione di questo, l'Utente ha possibilità di selezionare la modalità di esplosione dei Componenti:

0 = No
il programma genera la Distinta di Prelievo solo dell'Articolo selezionato
1 = Sì
il programma genera le Distinte di Prelievo anche per i Componenti di Tipo **1** o **2**, che risultano intestatari di una Di.Ba.

2 = Sì, con controllo esistenza
il programma genera le Distinte di Prelievo, solo se la giacenza dei vari Componenti risulta insufficiente ai fini della Produzione

> È proposta di *default* la modalità di esplosione **0** *(zero)*.

Stampa costi accessori
L'attivazione di quest'indicatore abilita la stampa delle Voci di Costo accessorie sulla Distinta di prelievo.

> Per Voci di Costo accessorie s'intendono i Componenti di Tipo **3** (intermedio di costo), **G** (materiale), **H** (manodopera), **I** (attrezzatura) e **P** (altri costi).

% Incremento
La percentuale specificata in questo campo è utilizzata per incrementare il valore della Distinta di Prelievo.

Impostando **0** *(zero)*, la Percentuale di Incremento è assunta dall'Anagrafica Di.Ba.

Codice Conto
Solo per l'elaborazione in modalità *definitiva*, è richiesta l'impostazione del Conto a cui intestare i movimenti di magazzino *(Carico/Scarico)* generati.

> Il Conto impostato deve essere di tipo Generale e avere la natura di Costo di Produzione, Tipo Gruppo 13.

Commessa - del
In fase di emissione della Distinta di Prelievo *(definitiva)*, è possibile indicare l'eventuale Commessa a cui si riferisce la Produzione.

In fase di generazione della Distinta di Prelievo, qualora il programma intercetti un Componente di tipo Jolly, sarà richiesto all'Utente se includere/escludere il Componente dal ciclo produttivo: a questo punto, impostando a **0** *(zero)* le Quantità, il Componente sarà escluso dalla Produzione.

Emissione Distinta di Prelievo
Emissione Distinta di Prelievo

Dopo la Convalida definitiva al piede della videata, se è presente un Articolo Jolly, il programma propone una *window* in cui è possibile eventualmente variarlo. Impostando il tasto **F8** sul campo **Articolo**, si ottiene l'elenco dei Componenti alternativi.

Revisione #2
Creato 30 giugno 2018 16:24:19 da Giuseppe Anelli
Aggiornato 19 gennaio 2026 09:06:45 da Elena Saracino