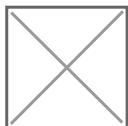


2.1.4.1 - Produzioni Continue - Di Serie: 1. Programmazione



Questa funzione permette di programmare la Produzione, mediante l'inserimento e la modifica degli Ordini di Produzione.

20.04.26 10:33	Ditta	10026 PIC PRODUZIONE E CATERING SRL	Programmazione ordini produzione	ELAB.
Deposito	1	SEDE CENTRALE	Fabbisogno	18.05.2022 ore 1800
Articolo			Agg.to il	18.05.2022
Settore produzione	1	PRODUZIONE PANINI	Fino al	18.05.2022
Seleziona articoli	0	Tutti		

Programmazione: impostazioni iniziali

Gestione Cicli di Produzione

La Gestione dei Cicli di Produzione consente, a fronte di più Ordini di Produzione, di gestire i **Prodotti Finiti** e i **Prodotti Intermedi**.

In concreto, se la produzione di un Prodotto Finito comporta l'utilizzo di uno o più Prodotti Intermedi, il programma provvederà a generare un Ordine di Produzione per il Prodotto Finito e un Ordine per ciascun Prodotto Intermedio compreso nel Ciclo di Produzione.

Esempio: Supponiamo di produrre delle bottiglie di aranciata, il cui Articolo sia codificato come «ARANGIA15» e la cui Distinta Base sia la seguente:

Articolo	Descrizione	Tipo Componente
PREP01	Preparato succo di arance gialle	Intermedio
ETARAG15	Etichette bottiglie di aranciata	Base
BTARAN15	Bottiglie di aranciata	Base

In questo caso sarà generato un Ordine di Produzione per l'Articolo Prodotto Finito «ARANGIA15» e un Ordine di Produzione per l'Articolo Prodotto Intermedio «PREP01»: i due Ordini avranno numerazione diversa, ma apparterranno allo stesso Ciclo di Produzione.

Modalità Operativa

Nella videata di testa è richiesta l'impostazione dei seguenti campi:

Deposito

Indicare il Deposito da cui effettuare i carichi di produzione. Il Deposito indicato sarà utilizzato anche per filtrare le Distinte Base da visualizzare.

Data Ordine

Impostare la Data in cui effettuare la produzione degli Articoli. È possibile pianificare la produzione dei componenti intermedi in una data differente rispetto al prodotto finito, ad esempio il giorno



prima. Per la selezione della Data Ordine è attivo l'apposito pulsante

Articolo

È possibile programmare la Produzione di un determinato Prodotto Finito, impostandone il codice in questo campo. Lasciando a *spazio* l'Articolo, sarà possibile indicare il Settore di Produzione.

Settore di Produzione

Qualora l'Articolo Non risulti impostato, sarà necessario indicare il Settore di Produzione degli Articoli da programmare.

Selezione Articoli

Quest'indicatore permette di filtrare gli Articoli in base alla loro disponibilità.

Sono previsti i seguenti valori:

- 0** = tutti
- 1** = con disponibilità fabbisogno negativa
- 2** = con Ordini di Produzione in essere

Impostati i suddetti campi, il programma visualizza in un *data-grid* l'elenco dei Prodotti Finiti per i quali è stata codificata una Distinta Base.

20.04.26 10:33

Ditta

10026 PIC PRODUZIONE E CATERING SRL

Programmazione ordini produzione

ELAB.

Deposito

1 SEDE CENTRALE

Fabbisogno

Articolo

Agg.to il

18.05.2022

ore

1800

Settore produzione

1 PRODUZIONE PANINI

Fino al

18.05.2022

Selezione articoli

0 Tutti

Articolo	Descrizione	UM	PxC	Validità DiBa	Col.Es.Att.	Qtà Es.Att.	ScorMin	DataFab	Col.DaProd	Qtà DaProd	Colli progr.	Qtà progr.	Colli in prod.	Qtà in prod.
1010BAGPROF	EASYBAG BAGUETTE PROSCIUTTO/FORMAGGIO	PZ	12	05.01.2005	87	1.050.000	8	180522	1.209	14.518.000	0	0.000	10	120.000

Programmazione: visualizzazione Prodotti Finiti con Di.Ba.

Sono fornite per ciascun Articolo le seguenti informazioni:

- **UM**
Unità di Misura Base
- **PxC**
Pezzi per Confezione

- **Validità DIBA**

Giorno d'inizio validità della Distinta Base

- **Colli - Quant. Es. Att.**

Esistenza Attuale dell'Articolo presso il Deposito selezionato

- **ScorMin.**

Scorta Minima dell'Articolo

- **DataFab**

Data più recente in cui risulta negativa la disponibilità di Fabbisogno del Periodo

- **Col. Fabb. - Qtà Fabb.**

Disponibilità negativa alla data più recente del Fabbisogno del Periodo

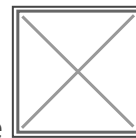
- **Colli progr. - Qtà progr.**

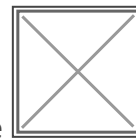
Colli e Quantità programmate ma Non ancora avviate (*sfondo giallo*)

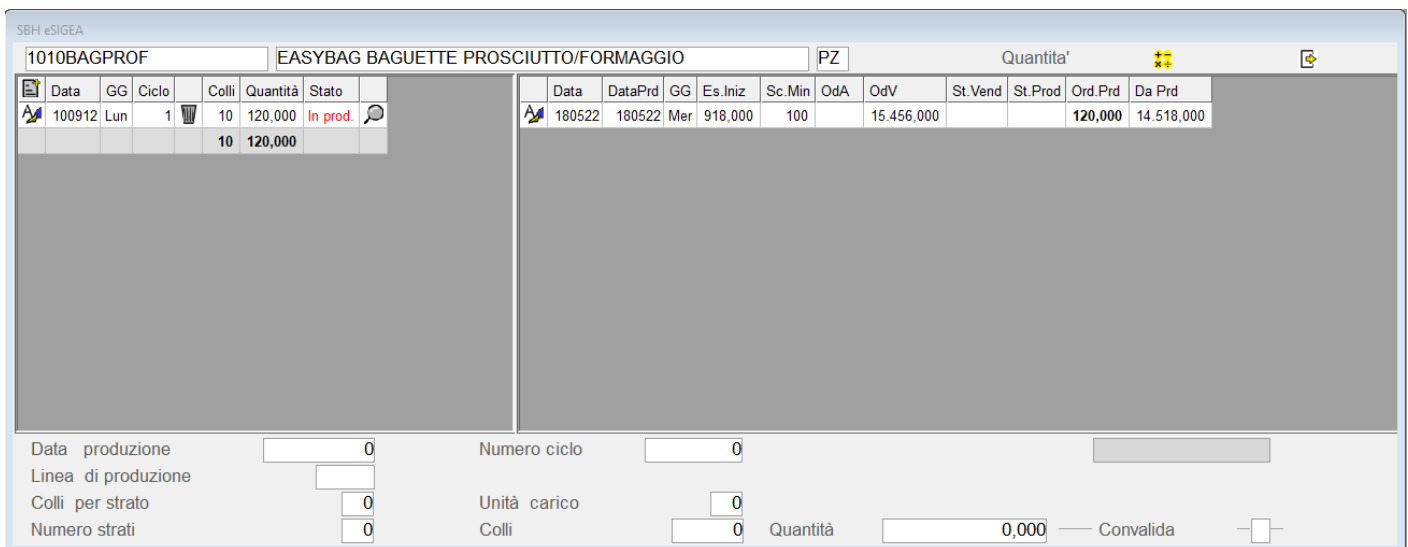
- **Colli in prod. - Qtà in prod.**

Colli e Quantità programmate in fase di Produzione, ossia Ordini avviati ma Non ancora confermati (*sfondo verde*)

Inserimento/Modifica Cicli di Produzione



In corrispondenza di ciascuna riga è attivo un apposito pulsante , che permette di accedere alla videata da cui è possibile inserire/modificare i Cicli di Produzione:



SBH eSİGEA

1010BAGPROF EASYBAG BAGUETTE PROSCIUTTO/FORMAGGIO PZ Quantita' ✖

Data	GG	Ciclo	Colli	Quantità	Stato
100912	Lun	1	10	120,000	In prod.
			10	120,000	

Data	DataPrd	GG	Es.Iniz	Sc.Min	OdA	OdV	St.Vend	St.Prod	Ord.Prd	Da Prd
180522	180522	Mer	918,000	100		15.456,000			120,000	14.518,000

Data produzione Numero ciclo

Linea di produzione

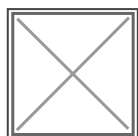
Colli per strato Unità carico

Numero strati Colli Quantità Convalida ☐

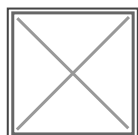
Programmazione: *window* inserimento/modifica Cicli di Produzione

Nel *data-grid* di **sinistra** sono elencati tutti i Cicli di Produzione, mentre in quello di **destra** è riportata la situazione dell'Articolo calcolata dal Fabbisogno del Periodo.

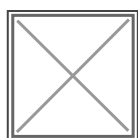
Nel *data-grid* di **sinistra** sono attivi i seguenti pulsanti:



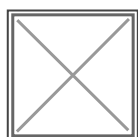
- per inserire un nuovo Ordine di Produzione, indicando i Colli e le Quantità da produrre



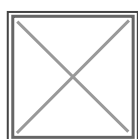
- per modificare i Colli e le Quantità di un Ordine di Produzione già inserito



- per confermare l'inserimento dell'Ordine, a cui sarà attribuito in automatico un numero progressivo, in modo da identificarlo univocamente



- per annullare l'inserimento in corso



- per cancellare un Ordine precedentemente programmato

Una volta inserito o modificato il Ciclo di Produzione, saranno visualizzati tutti gli Ordini che ne fanno parte: in questo modo sarà possibile modificare la Data di Produzione di ciascuno di essi.

