

2.1.4.2 - Produzioni Continue - Di Serie: 2. Avvio



Questa funzione serve ad avviare gli Ordini di Produzione precedentemente inseriti. La fase di Avvio è propedeutica a quella di Produzione, perchè in fase di Avvio sono esplose le Di.Ba. e di conseguenza, sono attribuiti (con il metodo LIFO) e impegnati i Lotti dei Componenti da impiegare nella Produzione.

20.04.26 10:36	Ditta	10026	PIC PRODUZIONE E CATERING SRL	Avvia ordini di produzione	ELAB.
Deposito		1	SEDE CENTRALE		
Ciclo produzione		0			
Articolo					
Settore produzione		1	PRODUZIONE PANINI		
Fase produzione		0			
Linea produzione					
Stato produzione		0	Da avviare	Stampa ordini all'avvio <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="button" value="↻"/> <input type="button" value="🔍"/>

Avvio: impostazioni iniziali

Modalità Operativa

Nella videata di testa è richiesta l'impostazione dei seguenti campi:

Deposito

Indicare il Deposito a cui si riferiscono gli Ordini di Produzione.

Articolo

Impostare il Prodotto Finito o Intermedio da avviare. Lasciando a *spazio* l'Articolo, sarà possibile indicare il Settore di Produzione per cui avviare gli Ordini. Se valorizzato l'articolo sarà possibile generare e avviare, a fronte di più ordini di produzione, un ordine unico con il totale delle quantità; nel data-grid apparirà una check-box dedicata alla selezione degli ordini da prendere in considerazione.

Settore Produzione

Indicare il Settore di Produzione degli Ordini da avviare.

Fase Produzione

Nell'ambito del Settore selezionato, indicare la Fase di Produzione degli Ordini da avviare.

Linea Produzione

Indicare la Linea di Produzione degli Ordini da avviare. Lasciando a *spazio* questo campo, sarà possibile avviare tutti gli Ordini di Produzione a prescindere dalla Linea.

Stato Produzione

È possibile indicare lo Stato degli Ordini di Produzione da visualizzare:

- 0** = da avviare
- 1** = avviati
- 8** = non prodotti
- 9** = tutti

È opportuno evidenziare che in ogni caso sarà possibile avviare solo gli Ordini che risultano «da avviare». **ATTENZIONE:** se generato un ordine di produzione UNICO, gli ordini singoli ad esso collegati risulteranno ANNULLATI.

Stampa Ordini all'avvio

L'attivazione di questa *check-box* comporta la stampa degli Ordini di Produzione contestualmente all'avvio degli stessi.

Impostati i suddetti campi, il programma visualizza in un *data-grid* l'elenco degli Ordini di Produzione non ancora avviati.

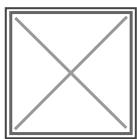
Avvio: visualizzazione Ordini di Produzione

Avvio: visualizzazione Ordini di Produzione

Dal *data-grid* di **sinistra** è possibile selezionare gli Ordini di Produzione alle diverse date. Nel *data-grid* di **destra** invece, sono fornite per ciascun Ordine le seguenti informazioni:

- Numero del Ciclo di Produzione
- Numero Ordine del Ciclo di Produzione
- Articolo da produrre
- Colli e Quantità da produrre
- Stato dell'Ordine
- Progressivo sequenza della Fase di Produzione nell'ambito del Settore
- Fase di Produzione
- Prodotto Finito del Ciclo di Produzione

In corrispondenza di ciascuna riga del *data-grid* sono attivi i seguenti pulsanti:



- per stampare e ristampare gli Ordini di Produzione

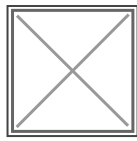
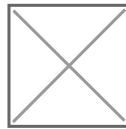


- per visualizzare, di ciascun Articolo da produrre, l'elenco dei Componenti e le rispettive Quantità da impiegare nel processo produttivo

In questa fase è possibile selezionare l'Ordine «da avviare», cliccando semplicemente sull'apposito



pulsante: è quindi visualizzata una videata in cui è possibile modificare i dati dell'Ordine, prima di procedere all'avvio e al relativo impegno dei Lotti dei Componenti da utilizzare, nonché indicare la **Macchina di produzione/confezionamento dei prodotti**.



Sempre con lo stesso pulsante, è possibile ripristinare un Ordine precedentemente avviato in Stato «da avviare», per disimpegnare i Lotti dei Componenti.

In seguito all'Avvio della Produzione, per le Ditte su cui è attiva la gestione del controllo metrologico, saranno generati i file di export dati per le interfacce con le Macchine di produzione/confezionamento.

Revisione #4

Creato 30 giugno 2018 16:24:20 da Giuseppe Anelli

Aggiornato 20 aprile 2026 08:46:27 da Elena Saracino