

# 2.2.2.1 - Gestione: 1. Batch-Record

Rel. 6.4.5.0



Mediante questa funzione è possibile generare e gestire i batch-record di produzione.

- 1 - [Selezione Batch-Record](#)
- 2 - [Generazione Batch-Record](#)
- 3 - [Manutenzione Batch-Record](#)
- 4 - [Batch-Record: Controlli Preliminari](#)
- 5 - [Batch-Record: Riempimento](#)
- 6 - [Batch-Record: Controllo Strumentazione](#)
- 7 - [Batch-Record: Analisi Produzione](#)
- 8 - [Batch-Record: Controlli Finali](#)
- 9 - [Batch-Record: Produzione terminata](#)
- 10 - [Batch-Record: Annullamento Produzione](#)



## 1 - Selezione Batch-Record

In fase di accesso alla funzione, si ottiene l'elenco dei batch-record già esistenti.

È possibile impostare i seguenti parametri di filtro:

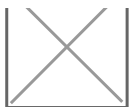
- Rampa
- Stato (Attivo, Bloccato, Sospeso, Disattivo, Annullato)
- Ultima Operazione effettuata su batch-record
- Periodo

Selezione Batch-Record

Selezione Batch-Record

Cliccando sull'apposito pulsante, si accede alla modifica del batch-record. Per inserirne uno nuovo, invece, cliccare sul tasto *label* Genera nuovo.

---



## 2 - Generazione Batch-Record

La funzione di Generazione del batch-record richiede l'impostazione dei seguenti campi:

### Utente

Indicare il codice dell'Utente che sta effettuando la generazione del batch-record. Se l'Utente impostato è diverso da quello con cui si è fatto accesso a , il programma chiederà l'inserimento di una password.

Controllare la *security-class* degli Utenti, per attivare eventualmente questa funzionalità.

### Rampa

Indicare la rampa da cui si sta effettuando la produzione.

### Data - Ora Operazione

Sono proposte in automatico la data e l'ora attuali, con possibilità di modifica.

### Pressione

Indicare la pressione di test dei contenitori, qualora sull'[Anagrafica Rampa](#) sia attivo il *check-box* [Verifica pressione](#).

Se, dopo l'impostazione dell'Utente, la procedura riscontrasse delle letture effettuate dall'Utente stesso, mediante DSPm, provvederà ad assumere in automatico i seguenti dati:

- rampa
- data e ora dell'operazione
- pressione di test
- elenco delle bombole lette

Convalidati i suddetti campi, è richiesto d'indicare il Codice dei contenitori da riempire (può essere impostato manualmente oppure rilevato con l'ausilio della penna ottica).

In fase di assegnazione delle Bombole alla Rampa, è previsto un controllo tra il numero di Bombole candidate al riempimento e il numero massimo di attacchi indicati sull'[Anagrafica Rampa](#).

L'elenco di tutte le Matricole inserite è visualizzato in formato *data-grid* e, in caso di errori, in corrispondenza della riga sarà riportato il motivo della non congruità del contenitore selezionato:

Generazione Batch-Record

Generazione Batch-Record

Alcune delle ragioni per le quali un contenitore Non può essere incluso nel batch-recod sono:

- la Bombola risulta Non Attiva
- la Bombola risulta in Stato di «Fermo» oppure «Warning»
- il Lotto di Produzione risulta già presente sulla Bombola

- la Bombola risulta Non in Sede
- la Pressione di Esercizio della Bombola è diversa rispetto a quella indicata nell'apposito campo della videata
- l'Articolo Non risulta associato alla Rampa selezionata
- l'Articolo Non risulta associato ad alcuna [Anagrafica Controlli](#)

Qualora la Bombola risulti presso il Cliente, l'Utente dovrà eseguire la funzione di [Ritiro](#) per rilevare il rientro in Sede della Bombola. L'operazione è registrata con la Causale **[46.019 - Carico Vuoti Resi da Produzione](#)**.

Completata la registrazione degli eventuali [Ritiri Bombola](#), se sulle Bombe selezionate sono presenti più Articoli, il programma chiederà all'Utente d'indicare quale Articolo s'intende produrre:

Generazione Batch-Record: selezione Articolo da produrre

Generazione Batch-Record: selezione Articolo da produrre

Al termine, è richiesto di confermare la generazione del batch-record:

Generazione Batch-Record: conferma definitiva

Generazione Batch-Record: conferma definitiva

**Importante!** Qualora siano presenti Bombe Non congrue oppure con Articoli diversi da quello selezionato, il programma provvederà a stampare un report con l'indicazione dei contenitori che dovranno esser tolti dalla Rampa.

A questo punto, è possibile accedere alla fase successiva.



### **3 - Manutenzione Batch-Record**

Da questa funzione è possibile:

accedere alle fasi utili per il completamento del batch-record

visualizzare il log delle attività effettuate sul batch-record

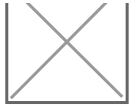
stampare la reportistica relativa al batch-record

disattivare o riattivare un batch-record

Nella parte superiore della videata, sono riportati gli estremi del batch-record (Numero, Data, Rampa, Articolo, ...) e sono attivi i seguenti pulsanti:



- per modificare lo Stato del batch-record (attivo, disattivo, sospeso)



- per aggiungere altri contenitori al batch-record (solo prima della fase di

[Riempimento](#))



- per stampare diversi report del batch-record

Manutenzione Batch-Record

Manutenzione Batch-Record

Nel *data-grid* a **sinistra** sono elencate tutte le fasi da eseguire sul batch-record: sono riportate a sfondo **verde** le fasi già eseguite, mentre a sfondo **giallo** è indicata la fase che si dovrebbe eseguire.

In corrispondenza di ciascuna riga sono attivi i pulsanti:



- per selezionare direttamente la fase da eseguire e quindi accedervi



- per visualizzare il log delle attività già effettuate (nel *data-grid* a **destra**)

Nel *data-grid* in **basso**, invece, è riportato l'elenco delle Bombole del batch-record. In caso di contenitore difforme, nell'apposita colonna sarà visualizzato il motivo della difformità riscontrata.



#### 4 - Batch-Record: Controlli Preliminari

Questa fase serve ad indicare l'esito dei controlli preliminari eseguiti dall'Utente.

In fase d'accesso alla funzione, se sull'[Anagrafica Rampa](#) è attivo il *check-box* [Report preliminare](#), il programma provvederà in automatico a stampare un tabulato, con l'elenco di tutti i controlli da eseguire in via preliminare. Questo report serve a guidare l'Utente nell'esecuzione materiale dei controlli richiesti e dovrà essere compilato manualmente man mano che i controlli vengano eseguiti.

Batch-Record: Controlli preliminari

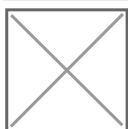
Batch-Record: Controlli preliminari

Nel *data-grid* è fornito l'elenco di tutti i controlli previsti nell'[Anagrafica](#). A questo punto, se tutte le Matricole risultano conformi, bisognerà attivare il *check-box* **Conforme**, mentre se *anche una sola* Matricola risulta Non conforme, occorrerà attivare il *check-box* **Non Conforme**.

Completata questa prima fase, il programma propone una *window* in cui è richiesto d'impostare il codice dell'**Utente** che ha eseguito i controlli. Se l'Utente impostato è diverso da quello con cui si è fatto accesso a , il programma chiederà l'inserimento di una password (controllare la *security-class* degli Utenti, per attivare eventualmente questa funzionalità). In caso di Matricole Non conformi, è prevista la possibilità d'inserire il motivo della difformità come annotazione e, ovviamente, è richiesto di specificare le Matricole errate.

**Importante!** Le Bombole che in questa fase risultano difformi saranno bloccate e Non potranno essere utilizzate nelle successive fasi del batch-record.

La fase dei Controlli preliminari risulta completata, se tutti i controlli sono stati eseguiti.



## 5 - Batch-Record: Riempimento

In questa fase è effettuato il riempimento delle Bombole. Il programma provvede a generare la movimentazione di carico di produzione, relativamente a tutte le Bombole che, a seguito dei controlli preliminari, risultano conformi. Contestualmente alla fase di riempimento, il programma provvede a stampare le Etichette Colli.

Batch-Record: Riempimento

Batch-Record: Riempimento

In caso di Bombole con **quantità variabile**, il programma richiede d'indicare la quantità di gas da riempire per ciascuna (cliccando sul tasto *label* Bombole qtà variabile è comunque possibile modificare la quantità specificata inizialmente).

Sono fornite a video le seguenti informazioni:

- **Numero Bombole da riempire**
- **Quantità totale di gas prodotto**
- **Lotto di produzione**

È generato in automatico nel seguente modo:

- le prime 8 cifre corrispondono alla Data di Produzione
- le 2 cifre successive indicano la Rampa
- le ultime 4 cifre corrispondono ad un Progressivo annuo, relativo alle Produzioni effettuate sulla Rampa

- **tre Componenti del gas da produrre**

Per ciascun Componente sono riportate le seguenti informazioni:

- Lotto di stoccaggio, assunto mediante il metodo LIFO
- Titolo
- Quantità utile ai fini della Produzione
- Giacenza nel Deposito

Il Serbatoio di stoccaggio è proposto in base a quello indicato nella [Anagrafica Rampa](#) e in base agli Articoli associati al Deposito, definiti nell'ambito della funzione [DirittidiAccessoeRelazioni](#).

Per proseguire nella fase di riempimento, cliccare sul tasto *label* Eseguito. A questo punto, è richiesto d'impostare il codice dell'**Utente** che ha effettuato il riempimento. Se l'Utente impostato è diverso da quello con cui si è fatto accesso a , il programma chiederà l'inserimento di una password (controllare la *security-class* degli Utenti, per attivare eventualmente questa funzionalità).

Al termine del riempimento, è stampato un report del batch-record, utile all'Utente che effettuerà materialmente l'[Analisi di Produzione](#) e l'eventuale [Controllo Strumentazione](#).





## 6 - Batch-Record: Controllo Strumentazione


In questa fase è effettuato il controllo della strumentazione del batch-record. Questa fase è da eseguire, in base a quanto previsto sulla Rampa e al numero di produzioni giornaliere effettuate.

Batch-Record: Controllo Strumentazione

Batch-Record: Controllo Strumentazione

A video è fornito l'elenco degli strumenti da utilizzare nel batch-record: l'elenco è determinato in base alla Strumentazione indicata sull'[Anagrafica Rampa](#). L'Utente può comunque inserire

(pulsante ) o eliminare (pulsante ) uno Strumento dall'elenco, attraverso gli appositi pulsanti.

Cliccando sul pulsante  in corrispondenza di un determinato Strumento, l'Utente ha la possibilità d'indicare:

- la Bombola campione utilizzata per eseguire i controlli
- il valore della misurazione
- il valore della taratura

Per quanto riguarda i valori di misurazione e taratura, sono proposti di *default* quelli impostati in [Anagrafica Strumenti](#).

Terminato l'inserimento dei dati per ciascuno Strumento, per concludere l'operazione, è richiesto d'indicare se la Strumentazione è «Conforme» o «Non Conforme», utilizzando gli appositi tasti *label* in alto a destra della videata. Successivamente, è proposta una *window* in cui è richiesto d'impostare il codice dell'**Utente** che ha effettuato il controllo. Se l'Utente impostato è diverso da quello con cui si è fatto accesso a , il programma chiederà l'inserimento di una password (controllare la *security-class* degli Utenti, per attivare eventualmente questa funzionalità). In caso di Non conformità, è prevista la possibilità d'inserire il motivo della difformità come annotazione.



## **7 - Batch-Record: Analisi Produzione**

Questa fase serve ad indicare i valori riscontrati durante l'Analisi di Produzione.

Batch-Record: Analisi Produzione

Batch-Record: Analisi Produzione

Per ciascuna Bombola è possibile indicare:

- Titolo 1 e Titolo 2
- Pressione
- Umidità

In caso di difformità di uno dei suddetti parametri, attivare il *check-box* corrispondente ed inserire, eventualmente, un'annotazione con il motivo della difformità.

In corrispondenza di ciascuna riga è attivo un apposito pulsante, che permette di «copiare» la riga selezionata su tutte le altre.

Terminato l'input dei dati, per completare l'Analisi di Produzione, cliccare sul tasto *label* Eseguita ed indicare l'Utente che ha effettuato l'Analisi. Se l'Utente impostato è diverso da quello con cui si è fatto accesso a , il programma chiederà l'inserimento di una password (controllare la *security-class* degli Utenti, per attivare eventualmente questa funzionalità).

Nel caso in cui, dopo questa fase, tutte le Bombe risultino «Non Conformi», il batch-record assumerà Stato «Bloccato» e l'unico modo per sbloccarlo è quello di accedere alla funzione [Sblocca Batch-Record](#).



## **8 - Batch-Record: Controlli Finali**

Questa fase serve ad indicare l'esito dei controlli finali eseguiti dall'Utente.

In fase d'accesso alla funzione, se sull'[Anagrafica Rampa](#) è attivo il *check-box* [Report finale](#), il programma provvederà in automatico a stampare un tabulato, con l'elenco di tutti i controlli finali

da eseguire. Questo report serve a guidare l'Utente nell'esecuzione materiale dei controlli richiesti e dovrà essere compilato manualmente man mano che i controlli vengono eseguiti.

Batch-Record: Controlli Finali

Batch-Record: Controlli Finali

Nel *data-grid* è fornito l'elenco di tutti i controlli previsti nell'[Anagrafica](#). A questo punto, se tutte le Matricole risultano conformi, bisognerà attivare il *check-box* **Conforme**, mentre se *anche una sola* Matricola risulta Non conforme, occorrerà attivare il *check-box* **Non Conforme**.

Completata questa prima fase, il programma propone una *window* in cui è richiesto d'impostare il codice dell'**Utente** che ha eseguito i controlli. Se l'Utente impostato è diverso da quello con cui si è fatto accesso a , il programma chiederà l'inserimento di una password (controllare la *security-class* degli Utenti, per attivare eventualmente questa funzionalità). In caso di Matricole Non conformi, è prevista la possibilità d'inserire il motivo della difformità come annotazione e, ovviamente, è richiesto di specificare le Matricole errate.

Nel caso in cui, dopo questa fase, tutte le Bombole risultino «Non Conformi», il batch-record assumerà Stato «Bloccato» e l'unico modo per sbloccarlo è quello di accedere alla funzione [Sblocca Batch-Record](#).



## 9 - Batch-Record: Produzione terminata

Questa fase serve a chiudere *definitivamente* il batch-record e a generare i movimenti di scarico del gas contenuto nelle Bombole che, dopo la fase di [Riempimento](#), sono risultate difformi.

Le Causali utilizzate in questa fase sono:

[45.070 - Scarico residuo serbatoi](#)

[45.071 - Carico residuo serbatoi](#)

[45.072 - Scarico Sfrido Serbatoi](#)

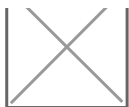
[46.015 - Bombole difformi](#)

Batch-Record: Controlli Finali

Batch-Record: Controlli Finali

Per eseguire questa funzione è sufficiente cliccare sul tasto *label* Eseguito. Analogamente a quanto previsto nelle altre fasi, è richiesto d'impostare il codice dell'**Utente** che ha eseguito la funzione: se l'Utente impostato è diverso da quello con cui si è fatto accesso a , il programma chiederà l'inserimento di una password (controllare la *security-class* degli Utenti, per attivare eventualmente questa funzionalità).

---



## 10 - Batch-Record: Annullamento Produzione

Nell'ipotesi in cui, dopo la fase di Produzione, sorga la necessità di richiamare un Lotto di produzione, a prescindere che risulti in Sede o presso un Cliente, oltre agli adempimenti interni richiesti dalla normativa, qualora si tratti di Bombole ancora piene, occorrerà eseguire uno scarico delle confezioni dei Lotti vendibili.

Operativamente, accedere alla funzione [Immetti Documenti Acquisto](#) ed impostare:

- la data del richiamo, nel campo Data movimento
- la Causale [40 - Scarico Confezioni Lotti vendibili](#), a cui è associato un Conto di Contabilità Generale

Nel corpo del Documento, indicare le Matricole ritirate. Al termine dell'inserimento, il programma provvederà a:

- generare un movimento di scarico del Lotto del prodotto finito associato a ciascuna Matricola
- azzerare il Lotto sull'Anagrafica di ogni Matricola interessata, che sarà posta in stato di [Fermo](#) per le opportune verifiche (9 - Warning)

---

Revisione #2

Creato 30 giugno 2018 16:31:42 da Giuseppe Anelli

Aggiornato 5 febbraio 2026 16:21:27 da Elena Saracino